

Государственное бюджетное образовательное учреждение Самарской области  
«Красноармейское профессиональное училище»

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора  
по учебной работе

Иванов / И.И. Иванов  
(подпись) (Ф.И.О.)

« 30 » 08 2016 г.

Заместитель директора  
по учебной работе

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О.)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Заместитель директора  
по учебной работе

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
20 \_\_\_\_ г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ОСНОВЫ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ И КОНТРОЛЬ  
КАЧЕСТВА**

общеобразовательного цикла  
программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по  
профессии

**15.01.05 «Сварщик»**

**(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

с.Красноармейское.  
2016г.

ОДОБРЕНА

Методической комиссией

Протокол № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель МК

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель МК

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель МК

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

(подпись) (Ф.И.О.)

Автор

\_\_\_\_\_/Бредихин Е.И./

(подпись) (Ф.И.О.)

Эксперт

\_\_\_\_\_/Ракова М.Н./

(подпись) (Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации	Подпись разработчика

Программа учебной и производственной практики разработана на основе:  
ФГОС по профессии /специальности 15.01.05. Сварщик  
(код и наименование профессии /специальности )

Разработчики:

Бредихин Евгений Иванович мастер производственного обучения  
(фамилия, имя, отчество, должность разработчика программы)

РАССМОТРЕНА

на заседании методической комиссии

Протокол № \_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Председатель \_\_\_\_\_ /М.А. Морозова/

## Содержание

1	Паспорт программы учебной и производственной практик	стр. 5 -7
2	Учебная и производственная практики по профессиональным модулям	стр. 8 – 10
3	Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик	стр. 11

# І. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1. Область применения программы.

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС НПО/СПО по профессии/специальности

15.01.05. Сварщик

(код и наименование профессии НПО/специальности СПО)

в части освоения квалификаций:

Ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

(наименование квалификаций)

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки;

2. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки;

3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла;

4. Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций (изделия, узлы, детали) под сварку и сваренных различными способами сварки деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;

5. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке;

6. Читать чертежи средней сложности и сложных металлоконструкций.

(указать виды профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС НПО/СПО)

**2. Цели учебной практики:** формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП НПО/СПО.

**Цели производственной практики:**

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

**3. Требования к результатам учебной и производственной практик.**

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1.ПК	Проверять оснащенность,	ПК.1.1 Проверять оснащенность,

	работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки	работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки
ПК.2	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК.3	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК.4	Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций (изделия, узлы, детали) под сварку и сваренных различными способами сварки деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций (изделия, узлы, детали) под сварку и сваренных различными способами сварки деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ПК.5	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК.6	Читать чертежи средней сложности и сложных металлоконструкций	Читать чертежи средней сложности и сложных металлоконструкций

#### **4. Формы контроля:**

учебная практика – по выполненным работам;

производственная практика – по характеристике работодателя.

#### **5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик.**

Всего 480 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ.01 «Основы сварочных процессов и контроль качества»

Наименование ПМ

учебная практика 300 часов;

производственная практика 180 часов;

## II. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

### ПМ.01 «Основы сварочных процессов и контроль качества»

#### 1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК.1	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки
ПК.2	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК.3	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК.4	Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций (изделия, узлы, детали) под сварку и сваренных различными способами сварки деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ПК.5	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК.6	Читать чертежи средней сложности и сложных металлоконструкций



## 2. Содержание учебной и производственной практик

код ПК	Учебная практика <sup>1</sup>						Производственная практика <sup>2</sup>						
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
ПК1.1	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки	150	(распределено)	Сварочная мастерская		Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки	90		концентрировано			
ПК1.2		Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки					2					Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	2
ПК1.3		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла					2					Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	2
ПК1.4		Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и										Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и	

<sup>1</sup> Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях.

<sup>2</sup> Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.



### III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ<sup>3</sup> ПРАКТИК

Реализация программы учебной практики предполагает наличие специального оборудования (*указать по каждой учебно-производственной мастерской, лаборатории и пр.*).

Учебно-производственная мастерская Сварочная мастерская  
наименование

Оснащение:

1. Оборудование (станки, тренажеры, симуляторы и т.д.): сварочные трансформаторы ТДМ380, ТДМ180, ТДМ160.газовый генератор, ацетиленовый и кислородный баллон, газовая горелка и резак, кислородный и ацетиленовый шланги
2. Инструменты и приспособления: молотки, зубило, напильник, металлическая щетка, тиски, слесарный стол, ручная ножовка, ручные ножницы.
3. Средства обучения (инструктивные /технологические карты, технические средства обучения).

---

<sup>3</sup> Указывается в том случае, если производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских УПО.