

ОДОБРЕНА

Методической комиссией

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Автор

_____/Бредихин Е.И./

(подпись) (Ф.И.О.)

Эксперт

_____/Ракова М.Н./

(подпись) (Ф.И.О.)

| Дата актуализации | Результаты актуализации | Подпись разработчика |
|-------------------|-------------------------|----------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Программа учебной и производственной практики разработана на основе:
ФГОС по профессии /специальности 15.01.05. Сварщик
(код и наименование профессии /специальности)

Разработчики:
Бредихин Евгений Иванович мастер производственного обучения
(фамилия, имя, отчество, должность разработчика программы)

РАССМОТРЕНА
на заседании методической комиссии

Протокол № ___ от «___» _____ 20 г.

Председатель _____ /М.А. Морозова/

Содержание

| | | |
|---|--|-------------|
| 1 | Паспорт программы учебной и производственной практик | стр. 5 -7 |
| 2 | Учебная и производственная практики по профессиональным модулям | стр. 8 – 10 |
| 3 | Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик | стр. 11 |

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС НПО/СПО по профессии/специальности

15.01.05. Сварщик

(код и наименование профессии НПО/специальности СПО)

в части освоения квалификаций:

Ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

(наименование квалификаций)

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

2. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
(указать виды профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС НПО/СПО)

2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП НПО/СПО.

Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

| | ВПД | Профессиональные компетенции |
|--------|--|--|
| ПК.2.1 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку |
| ПК.2.2 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки |

4. Формы контроля:

учебная практика – по выполненным работам;

производственная практика – по характеристике работодателя.

5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик.

Всего 270 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ.02 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»

Наименование ПМ

учебная практика 180 часов;

производственная практика 90 часов;

II. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

ПМ.02 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

| Код | Наименование профессиональной компетенции |
|--------|--|
| ПК.2.1 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку |
| ПК.2.2 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки |

2. Содержание учебной и производственной практики

| код ПК | Учебная практика ¹ | | | | | | Производственная практика ² | | | | | |
|--------|--|--|-------------|--|----------------------|------------------------|--|-------------|------------------|--|------------------------|--|
| | Наименование ПК | Виды работ, обеспечивающих формирование ПК | Объем часов | Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики | Уровень освоения | Показатели освоения ПК | Виды работ, обеспечивающих формирование ПК | Объем часов | Уровень освоения | Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики | Показатели освоения ПК | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| ПК2.1 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку | 90 | (распределено) | Сварочная мастерская | 2 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку | 45 | 2 | концентрировано | | |
| ПК.2.2 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки | 90 | | Сварочная мастерская | 2 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки | 45 | 2 | концентрировано | | |

¹ Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях.

² Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.

Объем часов определяется по каждой позиции столбцов 4 и 9. Уровень освоения проставляется напротив каждого вида деятельности в столбцах 6 и 10.

Объем часов определяется по каждой позиции столбцов 4 и 9. Уровень освоения проставляется напротив каждого вида деятельности в столбцах 6 и 10.

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ³ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики предполагает наличие специального оборудования (*указать по каждой учебно-производственной мастерской, лаборатории и пр.*).

Учебно-производственная мастерская Сварочная мастерская
наименование

Оснащение:

1. Оборудование (станки, тренажеры, симуляторы и т.д.): сварочные трансформаторы ТДМ380, ТДМ180, ТДМ160.газовый генератор, ацетиленовый и кислородный баллон, газовая горелка и резак, кислородный и ацетиленовый шланги
2. Инструменты и приспособления: молотки, зубило, напильник, металлическая щетка, тиски, слесарный стол, ручная ножовка, ручные ножницы.
3. Средства обучения (инструктивные /технологические карты, технические средства обучения).

³ Указывается в том случае, если производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских УПО.