


Государственное бюджетное образовательное учреждение Самарской области
«Красноармейское профессиональное училище»

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
по учебной работе


(подпись) _____ (Ф.И.О.)
« 30 » 08 2016 г.

Заместитель директора
по учебной работе

_____/_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Заместитель директора
по учебной работе

_____/_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)
_____/_____/_____
_____ 20 ____ г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

ПМ.03 ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ
(НАПЛАВКИ)

общеобразовательного цикла
программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по
профессии

15.01.05 «Сварщик»

(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

с.Красноармейское.
2016г.

ОДОБРЕНА

Методической комиссией

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Председатель МК

_____/_____/

(подпись) (Ф.И.О.)

Автор

_____/Бредихин Е.И./

(подпись) (Ф.И.О.)

Эксперт

_____/Ракова М.Н./

(подпись) (Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации

Программа учебной и производственной практики разработана на основе:
ФГОС по профессии /специальности 15.01.05 Сварщик

(код и наименование профессии /специальности)

Организация – разработчик: ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

Разработчики: Бредихин Евгений Иванович мастер производственного обучения

(фамилия, имя, отчество, должность разработчика программы)

РАССМОТРЕНА

на заседании методической комиссии

Протокол № __ от «__» _____ 20 г.

Председатель _____/М.А. Морозова/

Содержание

1	Паспорт программы учебной и производственной практик	стр. 4 - 5
2	Учебная и производственная практики по профессиональным модулям	стр. 6 - 8
3	Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик	стр. 9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС НПО/СПО по профессии/специальности

15.01.05 Сварщик

(код и наименование профессии НПО/специальности СПО)

в части освоения квалификаций:

Ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

(наименование квалификаций)

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;

2. Выполнять газовую наплавку простых деталей.

(указать виды профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС НПО/СПО)

2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП НПО/СПО.

Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под	Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
ПК 3.1	

статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	
ПК Выполнять газовую 3.2 наплавку простых деталей	Выполнять газовую наплавку простых деталей

4. Формы контроля:

учебная практика – по выполненным работам;

производственная практика – по характеристике работодателя.

5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик.

Всего 294 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ.03 «Техника и технология газовой сварки (наплавки)»

Наименование ПМ

учебная практика 180 часов;

производственная практика 114 часов;

I. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

ПМ.03 «Техника и технология газовой сварки (наплавки)»

1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 3.1.	Выполнять газовую сварку простых деталей ответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
ПК 3.2.	Выполнять газовую наплавку простых деталей

2. Содержание учебной и производственной практик

Код ПК	Учебная практика ⁱ						Производственная практика ⁱⁱ					
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено / концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (рассредоточено/концентрировано) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
3.1	Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	90	рассредоточено	Сварочная мастерская			Выполнять газовую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статистическими нагрузками, в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	57		концентрированная	
					Сварочная мастерская	2				2		
					Сварочная мастерская	2				2		
3.2	Выполнять газовую наплавку простых деталей	Выполнять газовую наплавку простых деталей	90		Сварочная мастерская		Выполнять газовую наплавку простых деталей	57		концентрированная		
					Сварочная мастерская	2			2			

				Сварочная мастерская	2			2		

Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях.

¹ Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.

Объем часов определяется по каждой позиции столбцов 4 и 9. Уровень освоения проставляется напротив каждого вида деятельности в столбцах 6 и 10.

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ¹ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики предполагает наличие специального оборудования (*указать по каждой учебно-производственной мастерской, лаборатории и пр.*).

Учебно-производственная мастерская Сварочная мастерская
наименование

Оснащение:

1. Оборудование (станки, тренажеры, симуляторы и т.д.): сварочные трансформаторы ТДМ380, ТДМ180, ТДМ160.газовый генератор, ацетиленовый и кислородный баллон, газовая горелка и резак, кислородный и ацетиленовый шланги
2. Инструменты и приспособления: молотки, зубило, напильник, металлическая щетка, тиски, слесарный стол, ручная ножовка, ручные ножницы.
3. Средства обучения (инструктивные /технологические карты, технические средства обучения).

i

Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях.

ii Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.

1

Указывается в том случае, если производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских УПО.