

Согласовано
Директор
МУП «Водоснабжение»

С.А.Мазуров
2019г



Утверждаю
Директор ГБПОУ «Красноармейское
профессиональное училище»

Н.С.Кудрявцева
« 24 » / 11 / 2019г



**Основная профессиональная
образовательная программа подготовки
квалифицированных рабочих и служащих по
профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)
Квалификация: *Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом-Газосварщик.***

**ГБПОУ «Красноармейское профессиональное
училище»**

Утверждаю:

Директор ГБПОУ «Красноармейское
профессиональное училище»
Н.С.Кудрявцева

« 23 » 05 2019г



**Основная профессиональная
образовательная программа подготовки
квалифицированных рабочих и служащих по
профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)
Квалификация: *Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом-Газосварщик.***

**ГБПОУ «Красноармейское профессиональное
училище»**

Содержание

- 1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программ**
- 2. Организация учебного процесса и режим занятий**
- 3. Общие компетенции**
- 4. Профессиональные компетенции, виды деятельности**
- 5. Структура основной профессиональной образовательной программы.**
 - 5.1. Учебные циклы
 - 5.2. Обязательная часть ОПОП
 - 5.3. Профессиональный цикл ОПОП
- 4. Нормативный срок освоения ОПОП**
 - 4.1. Нормативный срок освоения ОПОП
 - 4.2. Нормативный срок освоения ОПОП при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе среднего основного общего образования
- 6. Кадровое обеспечение**
- 7. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**
- 8. Оценка качества освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Приложения

1. Учебный план
2. Сводные данные по бюджету времени в неделях
3. Календарный учебный график на учебный год
4. Пояснительная записка.

Основная профессиональная образовательная программа предназначена для подготовки по программе СПО квалифицированных рабочих, служащих по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» разработан на основе следующих документов:

- Федеральный закон Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег.№ 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки));
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. n 247 " О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования ";
- Примерные программы профессиональных модулей и дисциплин;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 июля 2015 г. N 464;
- Приказ Минобрнауки России от 02 июля 2013 г. №513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
- Постановление Правительства РФ от 18 июля 2008г. №543 "Об утверждении типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении)";
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.06.2013 N 28785);
- Письмо МОН РФ №12-696 от 20.10.2010 г. "О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования"
- Устав ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище», раздел «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях
- примерные учебные планы рекомендованы к использованию в учреждениях среднего образования Самарской области
- рекомендации Минобрнауки РФ «Распределение профессий СПО по программе подготовке квалифицированных рабочих (приказ Минобрнауки РФ

от 29.10.2013 № 1199);

- положение о промежуточной аттестации обучающихся
- положение об организации деятельности аттестационной комиссии для проведения итоговой аттестации выпускников
- положение о производственном обучении и производственной практике обучающихся
- положение о проведении лабораторных работ и практических занятий
- положение о порядке аттестации и переводе на следующий курс обучающихся ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»
- положение об организации учебного процесса в ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»
- Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010г. "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866).

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев с получением среднего общего образования с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения: теоретическое обучение - 77 недель, промежуточная аттестация - 4 недели, учебная и производственная практика - 39 недель, Государственная (итоговая) аттестация - 3 недели, каникулы - 24 недели.

Объём обязательных учебных занятий обучающихся в период теоретического обучения составляет 36 часов в неделю.

Максимальная нагрузка за период теоретического обучения - не более 54 часов (по УП-48ч) в неделю.

Продолжительность учебной недели 6 дней.

Продолжительность уроков 45 минут .

Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП
Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

3. Выпускник осваивая ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и

частично механизированной сварки(наплавки) должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

4.Выпускник осваивая ОПОП по профессии15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) должен обладать следующим видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными компетенциями:

Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций

ВД 1.Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1.Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2.Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3.Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4.Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5.Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6.Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку

ПК 1.7.Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8.Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9.Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД 2.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВД 5 Газовая сварка(наплавка)

ПК 5.1.Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2.Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3.Выполнять газовую наплавку.

5. Структура основной профессиональной образовательной программы.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Видами практики студентов, осваивающих ОПОП СПО, являются учебная практика и производственная практика. Программы практики студентов являются составной частью ОПОП СПО ПКРС, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Практика имеет целью комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы студентами по профессии.

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках модулей ПМ.01;ПМ.02;ПМ.05 по видам профессиональной деятельности для последующего освоения студентами общих и профессиональных компетенций по профессии.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и преподавателями дисциплин и МДК профессионального цикла в учебно-производственных мастерских, лабораториях, на предприятиях, в организациях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением. Всего 18,4 недель учебной практики.

Производственная практика направлена на формирование у студентов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.05 по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности. Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Всего 20,6 недели производственной практики.

Организация консультаций.

В процессе освоения основной профессиональной образовательной программы предусмотрены устные и письменные, групповые, индивидуальные формы консультаций. Консультационная помощь проводится в учебных кабинетах, мастерских, лабораториях по расписанию и вне расписания при необходимости. Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год.

Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО со сроком обучения 2 года 10 месяцев составляет 24 недели, в том числе: на 1 курсе 11 недель, на 2 курсе 11 недель, на 3 курсе 2 недели; из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

5.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с «Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования

В соответствии с ФГОС СПО ППКС) нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается до 77 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) промежуточная аттестация - 4 недели, каникулярное время - 24 недели.

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)).

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован с учётом технического профиля получаемого профессионального образования.

Учебное время, отводимое на теоретическое обучение общеобразовательного цикла отводится (2052 час.)

Изучение общих общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКС на первом и втором курсе. В рабочий учебный план включены дисциплины: русский язык и литература; иностранный язык; математика; геометрия; история; физическая культура; ОБЖ; астрономия.

В общеобразовательный учебный цикл введены дисциплины по выбору из обязательных предметных областей, учитывающие специфику и возможности профессиональной образовательной организации.

Дисциплины, предлагаемые образовательной организацией определены с учетом профиля профессионального образования, специфики ППКС.

Изучение общеобразовательных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКС на первом - третьем курсах. В рабочий учебный план включены: информатика ; физика; химия; обществознание.

Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся включили следующие дисциплины: химия; индивидуальный проект. На профессиональный цикл включая (Физическую культуру (ф)) и вариативную часть отводится 720 часов, на учебную и производственную практику 1404 часа. Из вариативной части 50 часов выделено на ПМ 05.

Дисциплина : общие компетенции профессионала введена в учебный план с целью "Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес".

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточную аттестацию в форме экзамена следует проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

В соответствии с Типовым положением об учреждении среднего профессионального образования в каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Время на подготовку к экзамену не выделяется, если день экзамена чередуется с днями учебных занятий; он проводится на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т. ч. для проведения консультаций, предусмотрено 2 дня.

5.2 Промежуточная аттестация в условиях реализации модуль ново-компетентного подхода в профессиональном образовании проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и или учебных дисциплин после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля. Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация каждый семестр не планируется. Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Графиком учебного процесса предусмотрено 4 недели промежуточной аттестации в 3, 4, 5, 6 полугодиях.

5.3 На квалификационные экзамены выносятся профессиональные модули:

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ПМ.05. - Газовая сварка (наплавка).

При формировании индивидуальной образовательной траектории студент имеет право на перезачет соответствующих дисциплин и профессиональных модулей, освоенных в процессе предшествующего обучения (в том числе и в других образовательных учреждениях), который освобождает студента от необходимости их повторного освоения.

6. Кадровое обеспечение

Реализация ОПОП по программе НПО по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование и среднее профессиональное, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, мастера производственного обучения имеют квалификацию по профессии.

7. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Библиотечный фонд для освоения данной профессии укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания согласно нормативам, необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения (электронные учебники, пособия, наглядные пособия). Обучающимся в рамках программы обеспечен доступ в интернет.

Училище при реализации ОПОП обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием ПК, электронные тестирующие программы.

Реализация ОПОП по профессии: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» сопровождается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, определенным в положении об учебно-методическом комплексе профессии: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище», реализующее программу, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, а также для проведения учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» по данной профессии. Учебный план составляется и утверждается приказом по училищу ежегодно.

Кабинеты:

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, выход в сеть Интернет;

8.Оценивание качества освоения ОПОП по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии: **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю разрабатываются и утверждаются училищем (Контрольно-оценочные средства) и служат приложением к рабочей программе по каждой дисциплине и профессиональному модулю.

Фонды оценочных средств для государственной итоговой аттестации разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» после согласования работодателей.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется по 2 направлениям:

оценка уровня освоения дисциплин; (протокол) оценка компетенций обучающихся (сертификат)

Рабочим учебным планом предусмотрена государственная итоговая аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной письменной квалификационной работы по содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работе определяются ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» на основании порядка проведения ГИА по программе СПО по подготовке квалифицированных рабочих и служащих. Выполнение и защита выпускной квалификационной работы (3 недели) .