

ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель  
образовательной организации

20 19

Н.С. Кудрявцева /



**ПРОГРАММА**

государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ  
«Красноармейское профессиональное училище»  
по программе СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии:

15.01.05 Сварщик р (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

2017/2020 учебный год

проект

ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель  
образовательной организации



12 20 18

Н.С.Кудрявцева /

**ПРОГРАММА**

**государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ  
«Красноармейское профессиональное училище»  
по программе СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии:**

**15.01.05 Сварщик р (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)**

2017/2020 учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

Директор МУП «Водоснабжения»  
/С.А.Мазуров/

« 8 » \_\_\_\_\_ 20 18 г.



«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического  
совета  
Протокол № 2 от 10.12.2018г.

Для докумен  
Председатель  
/Н.С.Кудрявцева/



«СОГЛАСОВАНО»

Председатель ГЭК

В.Н. Чапурин / В.Н. Чапурин/

« 8 » \_\_\_\_\_ 12 \_\_\_\_\_ 20 18 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
  2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
  3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
  4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ
  5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ
- Приложение ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Программа итоговой государственной аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана на основании:

- приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 г. № 1138 изменения, внесенные в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (далее - Порядок проведения ГИА).

- федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег.№ 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее - ППКРС) среднего профессионального образования в ГБПОУ « Красноармейское профессиональное училище».

К итоговым аттестационным испытаниям, входящим в состав государственной итоговой аттестации, допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

## **1. Условия проведения государственной итоговой аттестации**

### **1.1. Вид государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

По профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) выпускная квалификационная работа выполняется в виде:

- выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

ВКР является самостоятельной работой студента, на основании которой государственная экзаменационная комиссия (далее – ГЭК) принимает решение о присвоении выпускнику квалификации.

Целью ВКР является:

- систематизация, закрепление, углубление и расширение теоретических и практических знаний по специальности и применение этих знаний при решении конкретных задач в практической области;
- развитие навыков самостоятельной работы и овладение методикой исследования при решении разрабатываемых в выпускной квалификационной работе проблем и вопросов;
- определение уровня подготовки студента к самостоятельной работе в современных условиях.

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы квалифицированных рабочих, служащих в ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

Программа итоговой государственной аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана на основании:

- приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 г. № 1138 изменения, внесенные в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (далее - Порядок проведения ГИА).

- федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег.№ 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)); по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2017/20 учебный год.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа

ВПКР - выпускная практическая квалификационная работа

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ПЭР – письменная экзаменационная работа

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

## 2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 2.1. Профессия среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

### 2.2. Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94))

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-Газосварщик.

### 2.3. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих 2г 10 месяцев

### 2.4. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	3 недели
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	С 09.06.2020г по 30.06.2020г.

### 2.5 Итоговые образовательные результаты по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессиональные компетенции
<b>2.5.1 Выпускник, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности</b>
<i>ПМ 01.Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</i>

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК1.2.Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК1.4Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК1.5Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК1.6Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК1.7Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК1.8Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
<b>ПМ 02.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>
ПК2.1Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК.2.4Выполнять дуговую резку различных деталей
<b>ПМ 05.Газовая сварка(наплавка)</b>
ПК5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК5.3 Выполнять газовую наплавку
<b>2. 5.2. Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

### 3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

#### 3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

<b>Подготовка государственной итоговой аттестации</b>	
<b>Руководитель выпускной квалификационной</b>	<b>Бредихин Е.И.- мастер производственного обучения</b>



работы (письменной экзаменационной работы)	
Консультант выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	<b>Бредихин Е.И.</b> - мастер производственного обучения <b>Буцыков И.В.</b> -преподаватель спецдисциплин
<b>Проведение государственной итоговой аттестации</b>	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	<b>Чапурин В.Н.</b> - сварщик МУП «Водоснабжение» м. р. Красноармейский
Члены государственной экзаменационной комиссии	<b>Кудрявцева Н.С.</b> -директор ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» <b>Бредихин Е.И.</b> - мастер производственного обучения <b>Буцыков И.В.</b> -преподаватель спецдисциплин
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	<b>Хмелев С.В.</b> -преподаватель спец.дисциплин ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

### 3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование документа
1	Положение о проведении государственной итоговой аттестации ...
2	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих
3	Положение о выпускной квалификационной работе
4	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации
5	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
6	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))
7	Распорядительный акт министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии;
8	Распорядительный акт <i>ГБПОУ «Красноармейское профессиональное</i>

	училище» о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии;
9	Распорядительный акт ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации;
10	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии.

### 3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1	Оборудование	Плакаты, учебная литература, обучающие компьютерные программы
2	Рабочие места	Ученические столы, учительский стол, ученическая доска.
3	Материалы	Сварочные аппараты, спец. одежда, маска, заготовки для практических работ
4	Инструменты, приспособления	Инвентарь
5	Аудитория	Кабинет сварочного дела ,сварочная мастерская.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ

### 4.1. Тема выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Образовательная организация определяет тематику по каждому виду выпускной квалификационной работы.

Студенту предоставляется право:

выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел ... Примерная тематика выпускных квалификационных работ (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа),

предложения своей тематики с необходимым обоснованием

целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»

#### **4.2 Структура выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)**

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР. Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации.

#### **4.3 Оформление выпускной квалификационной работе (письменной экзаменационной работы)**

Формат листа бумаги	<i>A4.</i>
Шрифт	<i>Times New Roman</i>
Размер	<i>14</i>
Межстрочный интервал	<i>1,5</i>
Размеры полей	<i>Левое – 3 см, правое – 1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см.</i>
Вид печати	<i>На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001</i>

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР. Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации

#### **4.4. Защита выпускной квалификационной работы**

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
<b>Выпускная практическая квалификационная работа</b>		
1	Выполнение выпускной практической	<i>Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии.</i>

	квалификационной работы	
2	Принятие решения по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	<i>Решения об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.</i>
3	Документальное оформление результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы	<i>Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе: «Выпускная практическая квалификационная работа»</i>
<b>Письменная экзаменационная работа</b>		
4	Доклад студента по теме письменной экзаменационной работы (10-15 минут)	<i>Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада с использованием заранее подготовленных презентаций или наглядного графического материала (таблицы, схемы), иллюстрирующего основные положения работы.</i>
5	Ознакомление членов ГЭК с результатами практики	<i>Представление руководителем подготовленных материалов: задание на выпускную практическую квалификационную работу, заключение о практической квалификационной работе, производственная характеристика, дневник учебной и производственной практики</i>
6	Представление отзыва руководителя.	<i>Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы</i>
7	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	<i>Ответы студента на вопросы членов комиссии по рассматриваемым в работе проблемам. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.</i>
8	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной	<i>Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием</i>

	экзаменационной работы	<i>простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.</i>
9	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	<i>Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в протокол : «Выпускная письменная экзаменационная работа та»</i>
10	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	<i>Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.</i>
11	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	<i>Фиксирование решения заседания комиссии в следующих видах протокола: «Заседание государственной экзаменационной комиссии о результатах защиты выпускной квалификационной работы»</i>

#### **4. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ**

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом(ами) установленного образовательной организацией образца, в котором(ых) фиксируются:

- оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;
- оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;
- итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому

выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защиту письменной экзаменационной работы).

Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы:

<b>Выпускная практическая квалификационная работа</b>	
5 – «отлично»	- выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
4 – «хорошо»	- выставляется, если выпускник владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
3 – «удовлетворительно»	- выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в

	организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.
<b>Письменная экзаменационная работа</b>	
Подготовка письменной экзаменационной работы	
5 – «отлично»	- выставляется в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов. Работа оформлена в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», имеется отзыв руководителя.
4 – «хорошо»	- выставляется в случае наличия небольших недочетов в 1/3 показателях: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя.
3 – «удовлетворительно»	- выставляется в случае наличия недочетов в 1/2 показателях: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя.
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется в случае наличия недочетов в 2/3 показателях: содержание представленной работы

	соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя.
Защита письменной экзаменационной работы	
5 – «отлично»	- выставляется за защиту работы, если ответ полный, используется наглядность, выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными содержания, легко отвечает на поставленные вопросы соответственно квалификации.
4 – «хорошо»	- выставляется за защиту, если выпускник показывает знание вопросов темы согласно установленному уровню квалификации, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.
3 – «удовлетворительно»	- выставляется за устный ответ, если выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие ответы на заданные вопросы
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется за устный ответ при защите письменной экзаменационной работы, если выпускник не знает содержания работы, не может отвечать на поставленные вопросы по ее теме

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает итоги успеваемости и посещаемости студента по дисциплинам и профессиональным модулям, выполнение программы учебной и производственной практики, данные производственной характеристики.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в



соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

## 6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

### 6.1. Примерная тематика письменных экзаменационных работ

<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.01 по ПМ.02 по ПМ.05.</i>	
1	Ручная дуговая сварка
2	Сборка изделий под сварку
3	Подготовка металла к сварке
4	Газовая наплавка деталей
5	Кислородная резка металлов
6	Дефектация сварных швов
7	Дуговая наплавка деталей
8	Газовая сварка
9	Подготовительно-сварочные работы
10	Наплавка дефектов деталей и узлов машин
11	Электродуговая резка металлов
12	Технология производства сварных конструкций
13	Контроль качества сварных соединений
14	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
15	Технология автоматического и механического наплавления
16	Технология газовой сварки
17	Электрошлаковая сварка
18	Оборудование и аппаратура для газовой сварки и резки
19	Сварочные аппараты для электрической сварки плавлением
20	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
21	Сварные соединения и швы
22	Сварочные материалы
23	Технология дуговой сварки в среде защитных газов

### 6.2 Примерная тематика выпускных практических квалификационных работ квалификация: 15.01.05 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

<i>Примерная тематика ПЭР по ПМ.01 по ПМ.02 по ПМ.05</i>	
1	Подготовка сварочного поста для электродуговой сварки
2	Настроить и отрегулировать трансформаторы для ручной дуговой сварки
3	Провести сборку изделия при ручной дуговой сварке
4	Произвести обработку детали покрытым электродом
5	Назовите обозначения аппаратов для дуговой сварки

6	Произвести обработку изделий электрошлаковой сваркой
7	Определить качество соединения сварного шва при электродуговой сварки
8	Назвать и определить основные типы сварных элементов и конструкций
9	Определить основные виды электродуговой резки металлов
10	Произвести ручную дуговую наплавку штучными электродами
11	Подготовка металлов под электродуговую сварку
12	Определить наплавку дефектов и узлов машин
13	Назвать и определить основные типы сварных соединений и швов
14	Перечислите сварочные материалы, применяемые при электродуговой сварке
15	Произвести основные способы дуговой сварки в среде защитных газов
16	Особенности электродуговой сварки в различных пространственных положениях
17	Настроить параметры сварочного выпрямителя для ручной дуговой сварки
18	Назвать основные типы элементов оборудования для электрической сварки плавлением
19	Настроить и отрегулировать автоматические и полуавтоматические машины для электросварочных работ
20	Определить дефекты механической обработки способом давления
21	Показать ручную дуговую наплавку штучными электродами
22	Назовите режимы тока при ручной дуговой резки металла
23	Определить сварочные швы и методы их контроля

## 6.2 Примерная тематика выпускных практических квалификационных работ квалификация: Газосварщик

### *Примерная тематика ПЭР по ПМ.01 по ПМ.02 по ПМ.05*

1	Подготовка сварочного поста для газовой сварки
2	Произвести установку, регулировку газового оборудования при сварке
3	Сборка в последовательных операциях при газовой сварке
4	Произвести обработку изделия газоплазменной сваркой
5	Назовите основные типы элементов оборудования газовой сварки и резки
6	Способы обработки изделий ручной газовой сварки
7	Определить качество соединения сварного шва при ручной газовой сварке
8	Назвать особенности сварки типовых конструкций
9	Произвести основные виды резки металлов при газосварочном процессе
10	Показать основные способы наплавки при газовой сварке
11	Подготовка металлов и сплавов при газовой сварке
12	Показать методы контроля качества сварных швов
13	Назовите классификацию и обозначение сварных швов
14	Назовите сварочные материалы, применяемые при газовой сварке
15	Перечислите основные виды газоплазменной обработки
16	Определить основные виды и способы газовой сварки

17	Подготовить и отрегулировать аппарат газовой сварки
18	Назовите основные виды газопламенной обработки
19	Произвести подготовку ацетиленового генератора, предохранительного затвора и клапана для газовой сварки
20	Характеристика наиболее распространенных видов дефектов в сварных швах
21	醜野 □ ть основные типы автоматической и механизированной наплавки
22	Подготовить и отрегулировать аппарат для газокислородной резки металла
23	Дайте определение наиболее распространенных видов дефектов в сварных швах

**Приложение**  
**к программе государственной итоговой аттестации выпускников**  
**по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих**  
**по профессии 15.01.015 Сварщик (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки)**

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА**  
**С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО студента</b>	<b>Подпись</b>	<b>Дата</b>
1			
2.			
3.			
4.			
5			
6			
7.			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			