

Согласовано:

Директор МУП «Водоснабжение»

 С.А.Мазуров

« 05 » 2020г

Утверждаю:

И.о директор ГБПОУ

«Красноармейское профессиональное

училище

 М.Н.Ракова

« 19 » 05 2020г

**Основная профессиональная
образовательная программа
подготовки квалифицированных
рабочих и служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и
частично механизированной сварки
(наплавки)**

**ГБПОУ «Красноармейское
профессиональное училище»**

с.Красноармейское, 2020год

Образовательная программа **подготовки квалифицированных рабочих, служащих** (далее — ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Образовательная программа **подготовки квалифицированных рабочих, служащих** (далее — ППКРС) разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с присвоением квалификации: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Газосварщик с учетом профессиональных стандартов и интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к компетенции WSR «Сварочные технологии».

Целями разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- повышение качества профессионального образования на основе гармонизации требований международных стандартов и регламентов WSI/WSR, ФГОС СПО и профессиональных стандартов;
- обеспечение востребованности и конкурентоспособности выпускников образовательных организаций, закончивших образование по программе, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

В соответствии с поставленными целями, задачами разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) к работе по достижению цели профессиональной деятельности;
- обучение студентов выполнению обобщенных трудовых функций:
 - подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
 - сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов);
- усиление практико-ориентированной составляющей образовательного процесса, направленной на формирование компетенций выпускника
- подготовка выпускников к прохождению независимой оценки квалификаций со стороны профессионального сообщества, проводимой центрами оценки квалификаций;
- подготовка студентов к работе на профильных предприятиях не только в регионе, в котором находится образовательная организация, но и в других регионах Российской Федерации.

Нормативную правовую основу разработки примерной ООП СПО составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично

механизированной сварки(наплавки));

- «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года №464;
- «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);
- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291.

Требованиями к содержанию по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих(ППКРС) являются:

- соответствие квалификационным требованиям к профессии;
- совместимость результатов освоения образовательной программы с требованиями профессионального стандарта;
- ориентация на современные образовательные технологии и средства обучения;
- ориентация на материально-техническое обеспечение, соответствующее международным стандартам, в частности требованиям WSR;
- совместимость программы профессионального образования по видам и срокам обучения.

Область профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Уровень квалификации:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; газосварщик готовится к следующим **видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными компетенциями:**

Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций

ВД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и

производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3.Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4.Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5.Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6.Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку

ПК 1.7.Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8.Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9.Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД 2

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВД 5.Газовая сварка (наплавка)

ПК 5.1.Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2.Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях

ПК 5.3.Выполнять газовую наплавку.

В соответствии с логикой формирования ППКРС в структуре, при выделении профессиональных компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на основе ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) сформированы дополнительные междисциплинарные курсы (МДК) из

вариативной части СПО:

•ПМ.05.Газовая сварка(наплавка))-50 часов дополнен часами из вариативной части. Объем часов обязательной части общепрофессионального учебного цикла ППКРС, необходимый для освоения дисциплин ОП.01 «Основы инженерной графики», ОП.02 «Основы электротехники», ОП.03 «Основы материаловедения», ОП.04 «Допуски и технические измерения», ОП.05 Основы экономики,ОП.06 Безопасность жизнедеятельности. Итого 218часов

Целесообразность внесенных дополнений обусловлена наименьшей степенью

освоения соответствующих компетенций, что показал анализ текущего содержания подготовки. Это позволит расширить возможности подготовки по данной профессии.

Требования к результатам освоения образовательной программы

Наименование общих компетенций

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Характеристика «приращения» результатов в рамках освоения данной программы по сравнению с базой, заложенной во ФГОС СПО по профессии 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

- введены новые профессиональные компетенции, которые отвечают требованиям ТО WSR и ПС;
- расширен практический опыт обучающихся, обеспечивающий освоение новых профессиональных компетенций, т.к. разработанные ФОС содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии»;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплин 218 часов из общепрофессионального цикла:

ОП.01. «Основы инженерной графики»,

ОП.02. «Основы электротехники»,

ОП.03. «Основы материаловедения»

ОП.04. «Допуски и технические измерения»,

ОП.05. Основы экономики

ОП.04. Безопасность жизнедеятельности

Ожидаемым результатом освоения программы станет расширение конкурентоспособной базы выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе введения новых профессиональных компетенций, способствующих их личностному и профессиональному развитию.

Лучше учесть требования работодателей и соответственно - подготовить выпускников к трудоустройству, что повысит их востребованность на рынке труда;

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) 2020-2023г

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	39	2	-		-	11	52
II курс	29,8	6,4	2,8	2	-	11	52
III курс	8,2	10	17,8	2	3	2	43
Всего	77	18,4	20,6	4	3	24	127

СОГЛАСОВАННО:

Директор МУП «Водоснабжение»
муниципального района Красноармейский
Самарской области

«18» 05 2020г. С.А.Мазуров



УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора ГБПОУ «Красноармейское
профессиональное училище»

«18» 05 2020г. М.Н. Ракова



**Лист согласования основной профессиональной образовательной программы
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))**

№ п/п	Перечень обновляемых элементов	Наличие обновления да/нет	Содержание обновления
1.	Основная профессиональная образовательная программа	да	Кадровое обеспечение. В вариативной части изменились наименование и количество часов отведенных на изучение отдельных учебных дисциплин.
2.	Рабочий учебный план по профессии	да	Корректировка количества часов количества и состава дисциплин общеобразовательного цикла.
3.	Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей обязательной части	да	Внесена корректировка по распределению часов отведенных на лекции и лабораторное-практическое занятие. Изменилось количество часов и содержание учебных дисциплин: информатика, обществознание, естествознание.
4.	Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей вариативной части	да	Введены новые учебные дисциплины: Общие компетенции профессионала.
5.	Календарный график учебного процесса	да	Сроки изучения отдельных дисциплин.Сроки проведения промежуточных аттестаций
6.	Фонд оценочных средств (комплект оценочных средств)	нет	

Заместитель директора по УПР _____ М.Н. Ракова

Акт о согласовании программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Предприятие (организация) работодатель: МУП «Водоснабжение» муниципального района Красноармейский Самарской области

Профессия: 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Образовательная база приема: на базе основного общего образования

Квалификация базовой подготовки: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-
Газосварщик

Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

Автор-разработчик: ГБПОУ « Красноармейское профессиональное училище»

В целях совершенствования программ обучения, обеспечения высокопрофессионального уровня подготовки выпускников, необходимого для поддержания конкурентоспособности Красноармейское учебного заведения, создания перспектив трудоустройства выпускников ГБПОУ «профессиональное училище» совместно с работодателями был проведен анализ содержания основных профессиональных образовательных программ ФГОС третьего поколения на соответствие заявленных в стандартах образовательных результатов с реальным состоянием регионального рынка труда и требованиями, предъявляемыми к специалистам.

Рабочая группа училища провела опрос руководителей и базовых организаций работодателей выпускников училища по профессии\ 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки). Опрос был проведен в МКУ «Управление сельского хозяйства муниципального района Красноармейский Самарской области».

Работодателями была проведена оценка следующих документов и сделаны соответствующие выводы

- представленная программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) , утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013 года №709, приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.04.2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего

профессионального образования».

разработка содержания ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) отражает современные тенденции работы в сельскохозяйственных предприятиях;

- направлено на формирование следующих общих компетенций:

- ОК. 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК. 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК. 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК. 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
- ОК. 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК. 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

-охватывает все виды профессиональной деятельности квалифицированного рабочего;

ПМ 01.Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

- ПК 1.1.Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
- ПК1.2.Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
- ПК1.3.Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- ПК1.4.Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- ПК1.5.Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- ПК1.6.Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- ПК1.7.Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
- ПК1.8.Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПМ 02.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

- ПК2.1Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК.2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК.2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- ПК.2.4.Выполнять дуговую резку различных деталей

ПМ 05.Газовая сварка(наплавка)

- ПК5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных

положениях сварного шва

ПК5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва

ПК5.3. Выполнять газовую наплавку По итогам оценки результатов, определенных образовательным стандартом, был сделан вывод о том, что подготовка специалистов по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) .

Работодатели обратили внимание, что подготовка квалифицированных рабочих и служащих в училище должна учитывать не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей, которые смогут максимально обеспечить в дальнейшем конкурентоспособность выпускника на рынке труда.

Респонденты от организации, где проводился опрос, отметили, что специалисты, по их мнению, должны обладать следующими качествами и умениями:

- проявлять инициативу, активность и настойчивость в выполнении поставленных профессиональных задач;
- самостоятельно выполнять работу, стремиться к повышению ее качества;
- пользоваться нормами речевого этикета в различных сферах общения, не вступая в конфликт, в том числе, учитывая речевые особенности региона;
- составлять документы, необходимые для государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя и руководителя предприятий, различных организационно-правовых форм;
- работать с современным программным обеспечением и оргтехникой;
- уметь моделировать, оптимизировать и анализировать экономические и производственные показатели средствами информационных технологий;
- уметь обеспечивать эффективное использование информационных ресурсов предприятия, фирмы, структурного подразделения и сохранность индивидуальных данных;
- выявлять опасные и вредные производственные факторы и соответствующие им риски, связанные с прошлыми, настоящими или планируемыми видами профессиональной деятельности.

На основании вышеизложенного, а так же с целью повышения качества подготовки квалифицированных рабочих и служащих согласовали учебный план. По предложению работодателя распределили учебные часы как

общеобразовательного цикла, так и вариативную часть. За счет часов вариативной части в ОПОП были внесены следующие коррективы: **249 часов** – максимальной учебной нагрузки обучающегося, в том числе **166 часа** обязательных учебных занятий, и в учебном плане распределены на формировании учебных дисциплин:

ОП.07.Общие компетенции профессионала 99 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося, в том числе 66 часов обязательных учебных занятий, 33 часов самостоятельной работы обучающегося.

ОП.08.Эффективное поведение на рынке труда - 75 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося, в том числе 50 часов обязательных учебных занятий, 25 часов самостоятельной работы обучающегося.

ОП.09 Основы предпринимательства - 75 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося, в том числе 50 часов обязательных учебных занятий, 25 часов самостоятельной работы обучающегося.

Заключение

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального квалифицированного рабочего служащего учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

1. Виды профессиональной деятельности, профессиональные и общие компетенции, квалифицированного рабочего служащего определенные стандартом, введенные в ОПОП дополнительные образовательные результаты из часов вариативной части в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к профессиональным умениям, знаниям и опыту практической деятельности будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;

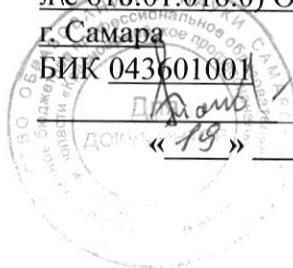
2. Структурно-логические схемы (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) основной профессиональной образовательной программы, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС третьего поколения и потенциальных работодателей профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Вывод: данная программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и согласована.

Адреса, реквизиты, подписи Сторон

Сторона-1

ГБПОУ «Красноармейское
профессиональное училище»
446140 Самарская область,
Красноармейский район,
с.Красноармейское
Пер.Южный, 7
тел: (884675)22609; 21282
факс (884675)22609
E-mail: kr-pu-33@mail.ru
ОКПО 13161704
ОГРН 1026303781580
ИНН/КПП 6375000070/637501001
р\счет 40601810036013000002
МУФСО(ГБПОУ«Красноармейское
профессиональное училище»,
л\с 618.01.016.0) Отделение Самара
г. Самара
БИК 043601001



М.Н.Ракова

«19»

05

2020г.

Сторона-2

МУП « Водоснабжение»
муниципальный
район Красноармейский
Самарской области



Директор:

С.А.Мазуров

«18»

05

2020г.

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище» разработан на основе следующих документов:

1. Федеральный закон Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ;
2. Федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки));
3. Приказ Министерства образования и науки российской федерации от 17 марта 2015 г. n 247 " О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования ";
4. Примерные программы профессиональных модулей и дисциплин;
5. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской федерации от 21 июня 2015 г. N 464;
6. Приказ Минобрнауки России от 02 июля 2013 г. №513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
7. Постановление Правительства РФ от 18 июля 2008г. №543 "Об утверждении типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении)";
8. Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.06.2013 N 28785);
9. Письмо МОН РФ №12-696 от 20.10.2010 г. "О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования"
10. Устав ГБПОУ «Красноармейское профессиональное училище»
11. Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, одобренными Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ "ФИРО" (Протокол №1

от "03" февраля 2011 г);

12.Письмо Минобрнауки РФ от 29 мая 2007г. №03-1180 "О рекомендациях по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений РФ, реализующих программы общего образования";

13.ФЗ "О воинской обязанности и военной службе от 28.03.1998г. №53";

14.Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010г. "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866).

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования) при очной форме обучения): теоретическое обучение - 77недели, промежуточная аттестация - 4 недели, учебная и производственная практики - 39 недели, Государственная (итоговая) аттестация - 3 недели, каникулы - 24 недели.

Графиком учебного процесса предусмотрено начало учебного года на первом курсе 1 сентября 2017г, окончание - 30 июня 2018г; на втором курсе начало учебного года 1 сентября 2018г, окончание - 29июня 2019г; на третьем курсе начало учебного года 2 сентября 2019, окончание - 30июня 2020г.

Объем обязательных учебных занятий обучающихся в период теоретического обучения составляет 36 часов в неделю.

Максимальная нагрузка за период теоретического обучения - не более 54 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 6 дней.

Продолжительность уроков 45 минут.

3.Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП.

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Видами практики студентов, осваивающих ОПОП СПО, являются учебная практика и производственная практика. Программы практики студентов являются составной частью ОПОП СПО (ГКРС), обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Практика имеет целью комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы студентами по профессии.

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках модулей ПМ.01;ПМ.02;ПМ.05 по видам профессиональной деятельности для последующего освоения студентами общих и профессиональных компетенций по профессии.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и преподавателями дисциплин и МДК профессионального цикла в учебно-производственных мастерских, лабораториях, на предприятиях, в организациях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением. Учебной практики 18,4недель проводится как концентрированно так и рассредоточено.

Производственная практика направлена на формирование у студентов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ПМ.01; ПМ.02; ПМ.05 по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности. Производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях, организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями. Всего 39 недель производственной практики.

Производственная практика проводится концентрированно.

Организация консультаций

В процессе освоения основной профессиональной образовательной программы предусмотрены устные и письменные, групповые, индивидуальные формы консультаций. Консультационная помощь проводится в учебных кабинетах, мастерских, лабораториях по расписанию и вне расписания при необходимости. Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год.

Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО со сроком обучения 2 года 10 месяцев составляет 24 недели, в том числе: на 1 курсе 11 недель, на 2 курсе 11 недель, на 3 курсе 2 недели; из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных

профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (подробнее см. Разъяснение по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования).

В соответствии с ФГОС СПО (ПКРС) нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, 77 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю), 39 недель учебной и производственной практики, промежуточная аттестация - 4 недели, каникулярное время - 24 недели. Итого 147 недель.

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования реализуется в пределах образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован с учётом технического профиля получаемого профессионального образования.

Учебное время, отводимое на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на изучение профессионального цикла 2084 часа из них на общепрофессиональные дисциплины вместе с вариативной частью 384 часа и профессиональные модули 1700 часов из них 1404 учебная и производственная практика, федеральный компонент физическая культура - 40 часов. Итого 4176 часов

Количество часов на физическую культуру из расчёта 3 часа в неделю в первом- третьем семестрах.

Изучение общих общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ПКРС на первом и втором курсе. В рабочий учебный план включены дисциплины: русский язык и литература; иностранный язык; математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия; история; физическая культура; ОБЖ.

В общеобразовательный учебный цикл введены дисциплины по выбору из

обязательных предметных областей, учитывающие специфику и возможности профессиональной образовательной организации.

Дисциплины, предлагаемые образовательной организацией определены с учетом профиля профессионального образования, специфики ППКРС.

Изучение общеобразовательных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС на первом - третьем курсах. В рабочий учебный план включены: информатика ; физика; химия; обществознание; биология; экология; введение в профессиональную деятельность.

Введение в профессиональную деятельность введена в учебный план с целью формирования общей компетенции "Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес". Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточную аттестацию в форме экзамена следует проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

В соответствии с Типовым положением об учреждении среднего профессионального образования в каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Время на подготовку к экзамену не выделяется, если день экзамена чередуется с днями учебных занятий; он проводится на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т. ч. для проведения консультаций, предусмотрено 2 дня.

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентного подхода в профессиональном образовании проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля. Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация каждый семестр не планируется. Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля.

Графиком учебного процесса предусмотрено 4 недели промежуточной аттестации в 3, 4, 5,6 полугодиях.

На квалификационные экзамены выносятся профессиональные модули:

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки в 5 семестре.

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом- в 6 семестре,

ПМ.05. - Газовая сварка (наплавка) в 6 семестре,

Рабочим учебным планом предусмотрена государственная итоговая

аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает в себя выполнение выпускной практической работы и защиту выпускной квалификационной работы.

Выполнение и защита выпускной квалификационной работы (3 недели)