Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Красноармейский государственный техникум имени героя социалистического труда Н.Н.Пенина»

УТВЕРЖДАЮ
директор ГБПОУ СО
«Красноармейский
государственный техникум
им. Н.Н. Пенина»
_____ /Ладыгина Е. А./
(подпись) (Ф.И.О.)
ПРИКАЗ № 38 от «29 » мая 2023 г

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 240983EE048CBF93DC06E5A1B9731686
Владелец: Ладыгина Елена Анатольевна
Действителен: с 08.11.2022 до 01.02.2024

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.04 Допуски и технические измерения.

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки).

с. Красноармейское,
2023 г.

ОДОБРЕНА
Методической
комиссией _____
Протокол № 7 от « 29 » мая 2023 г.
Председатель МК
_____ / Нурудинова Р.А./
(подпись) (Ф.И.О.)

Автор
_____ /Буцыков И.В/
(подпись) (Ф.И.О.)
«___» _____ 20 г.

Дата актуализации	Результаты актуализации	Подпись разработчика

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта (далее –ФГОС) среднего общего образования, федерального государственного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой специальности или профессии среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259), примерной программы учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения для профессиональных образовательных организаций, рекомендованной Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (далее – ФГАУ «ФИРО») в качестве рабочей программы для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, протокол № 3 от «21» июля 2015г., регистрационный номер рецензии № 375 от «23» июля 2015г. ФГАУ «ФИРО».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..5
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..……..7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..……..9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..……..10
5. ПРИЛОЖЕНИЕ 1……..11

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1.Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сплавки (наплавки)).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована при подготовке по профессиям:

1. газорезчик;
2. газосварщик;
3. электрогазосварщик;
4. электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;
5. электросварщик ручной сварки.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- контролировать качество выполняемых работ;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности;
- допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.

Освоение содержания общепрофессиональной учебной дисциплины Допуски и технические измерения обеспечивает формирование и развитие универсальных учебных действий в контексте преемственности формирования общих и профессиональных компетенций.

КОД	**Наименование результата обучения**
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и

	итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 30 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 20 часов;
самостоятельной работы обучающегося 10 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

Виды учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	**30**
Обязательна аудиторная учебная нагрузка (всего)	**20**
в том числе:	
лекции	12
практические занятия	8
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	**10**
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины Допуски и технические измерения

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (если предусмотрены)	Объём часов	Уровень усвоения
	Допуски и технические измерения	**20**	
Тема 1.1	Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности	**10**	
	Введение.	1	2
	Отклонения, формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхностей.	1	2
	Практическое занятие №1: «Шероховатость поверхностей»	1	2
	Допуски и посадки гладких цилиндрических и плоских сопряжений.	1	2
	Практическое занятие№2: «Графическое изображение размеров, отклонений и поля допусков»	1	2
	Основы технических измерений.	1	2
	Практическое занятие№3: «Технические измерения».	1	2
	Средства линейных измерений.	1	2
	Линейные измерения.	1	2
	Практическое занятие №4: «Определение отклонений от нормы»	1	2
	Внеаудиторная самостоятельная работа	6	
	№1. Подготовить сообщение: «Единая система допусков и посадок (ЕСДП) *№2.Подготоить сообщение: «Система допусков и посадок (ОСЕ)*	1 1	
	№3. Подготовить сообщение: «Аттестация качества продукции»	1	
	№4. Подготовить реферат: «Анализ размеров и графическое изображение посадки»	1	
	№5. Подготовить реферат: «Влияние шероховатости на эксплуатационные части	1	

	детали»		
	№6. Подготовить сообщение: «Посадки в системе отверстия и в системе вала»	1	
Тема 1.2	Допуски и различные средства измерений	**10**	
	Допуски и средства измерений углов и гладких конусов.	1	2
	Допуски и различные средства измерений	1	2
	Допуски, посадки и средства измерения метрической резьбы.	1	2
	Практическое занятие №5: «Допуски и средства измерений метрической резьбы».	1	2
	Допуски и средства измерения шпоночных и шлицевых соединений.	1	2
	Практическое занятие№6: «Допуски и средства измерений шпоночных и шлицевых соединений».	1	2
	Допуски и средства измерений зубчатых колес и зубчатых передач.	1	2
	Практическое занятие№7: «Допуски и средства измерений зубчатых колес и зубчатых передач».	1	2
	Понятие о размерных цепях.	1	2
	Дифференцированный зачет	1	2
	Внеаудиторная самостоятельная работа	4	
	№7. Подготовить сообщение: «Штангенинструменты»	1	
	№8. Подготовить сообщение: «Чтение чертежей с обозначениями допусков форм и расположения поверхности, допустимой величины»	1	
	№9. Подготовить реферат: «Расшифровка обозначений допусков форм и расположения поверхности, допустимой величины шероховатости поверхностей»	1	
	№10. Подготовить реферат: «Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей»	1	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины не требует наличия учебного кабинета

Оборудование учебного кабинета:

- Рабочее место преподавателя
- Рабочие места обучающихся
- Ученическая доска
- Набор для работы у доски (указка, чертежные принадлежности, мел, магниты для плакатов и т.д.)
- Шкафы для хранения наглядных пособий
- Стенды для учебной информации
- Макеты

Технические средства обучения:

- Компьютер
- Принтер
- Проектор
- Экран
- CD-диски

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1.Зайцев С.А., Куранов А.Д., Толстов А.Н. Допуски и посадки, ОИЦ «Академия» 2020

2.Ганевский Г.М., Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении, 3-изд. исправ. и дополн., М.:2021

3.Алешин Н.П. Контроль качества сварочных работ. М., Высшая школа, 2019г

4.Таранина Е.П. Допуски, посадки и технические измерения. ТО, «Академкнига/учебник» 2021

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, а также в процессе выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	**Формы и методы контроля и оценки результатов обучения**
В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: • контролировать качество выполняемых работ.	Наблюдение, практическая работа, опрос, тест.
В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: • системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности; • допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.	Наблюдение, практическая работа, опрос, дифференцированный зачет.