государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Красноармейский государственный техникум имени Героя Социалистического Труда Николая Никифоровича Пенина»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отделения № 3 Красноармейский

МРГ Новокуйбытевск ООО «СВГК» /Наумов И. В./

« 20 » 06 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СО

«Красноармейский государственный

ОУЛадыгина Е.А./

«60» 06 2025 г.

Образовательная программа

Среднее профессиональное образование

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Присваиваемая квалификация

Сварщик

Форма обучения

очная

Общие положения

1.1. Настоящая ПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее – ФГОС СПО).

ПОП определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ПОП разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и настоящей ПОП СПО.

- 1.2. Нормативные основания для разработки ПОП:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».
 - 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ПОП:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПОП – примерная образовательная программа;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл;

 Π – профессиональный цикл;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОП – общепрофессиональная дисциплина;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: сварщик.

Направленности ОП (по выбору):

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродомсварщик частично механизированной сварки плавлением.

Выпускник образовательной программы по квалификации «сварщик» осваивает общий вид деятельности:

выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

Направленность образовательной программы конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности

Наименование направленности	Вид деятельности (по выбору) в соответствии с
	направленностью
1.Сварщик ручной дуговой	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка,
сварки плавящимся покрытым	резка) плавящимся покрытым электродом (по
электродом-сварщик частично	выбору),
механизированной сварки	выполнение частично механизированной сварки
плавлением	(наплавки) плавлением (по выбору)

Получение образования по профессии допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Объем программы ПО освоению программы среднего профессионального образования общего на базе основного образования одновременным общего получением среднего образования: 2952 академических часов, со сроком обучения 1 год 10 месяцев.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.
- 3.2. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации $(n.1.1 \ \Phi \Gamma O C)$:

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компете нции	Формулировка компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;
		реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных

	педтені пости	задач; использовать современное программное
	деятельности	
		обеспечение; использовать различные цифровые
		средства для решения профессиональных задач.
		Знания: номенклатура информационных
		источников, применяемых в профессиональной
		деятельности; приемы структурирования
		информации; формат оформления результатов
		поиска информации, современные средства и
		устройства информатизации; порядок их
		применения и программное обеспечение в
		профессиональной деятельности в том числе с
		использованием цифровых средств.
ОК 03	Планировать и	Умения: определять актуальность нормативно-
	реализовывать	правовой документации в профессиональной
	собственное	деятельности; применять современную научную
	профессиональное и	профессиональную терминологию; определять и
	личностное развитие,	выстраивать траектории профессионального
	предпринимательскую	развития и самообразования; выявлять
	деятельность в	достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	профессиональной	презентовать идеи открытия собственного дела в
	сфере, использовать	профессиональной деятельности; оформлять
	знания по правовой и	бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по
	финансовой грамотности	процентным ставкам кредитования; определять
	в различных жизненных	инвестиционную привлекательность
	ситуациях	коммерческих идей в рамках профессиональной
		деятельности; презентовать бизнес-идею;
		определять источники финансирования
		Знания: содержание актуальной нормативно-
		правовой документации; современная научная и
		профессиональная терминология; возможные
		траектории профессионального развития и
		самообразования; основы предпринимательской
		деятельности; основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов; порядок
		выстраивания презентации; кредитные банковские
		продукты
OK 04	Эффективно	Умения: организовывать работу коллектива и
	взаимодействовать и	команды; взаимодействовать с коллегами,
	работать в коллективе и	руководством, клиентами в ходе профессиональной
	команде	деятельности
		Знания: психологические основы деятельности
		коллектива, психологические особенности
		личности; основы проектной деятельности

OK 05	Осуществлять устную и	Умения: грамотно излагать свои мысли и
	письменную	оформлять документы по профессиональной
	коммуникацию на	тематике на государственном языке, проявлять
	государственном языке	толерантность в рабочем коллективе
	Российской Федерации с	Знания: особенности социального и культурного
	учетом особенностей	контекста; правила оформления документов и
	социального и	построения устных сообщений
	культурного контекста	
OK 06	Проявлять гражданско-	Умения: описывать значимость своей профессии;
	патриотическую	применять стандарты антикоррупционного
	позицию,	поведения
	демонстрировать	Знания: сущность гражданско-патриотической
	осознанное поведение на	позиции, общечеловеческих ценностей;
	основе традиционных	значимость профессиональной деятельности по
	российских духовно-	профессии; стандарты антикоррупционного
	нравственных ценностей,	поведения и последствия его нарушения
	в том числе с учетом	
	гармонизации	
	межнациональных и	
	межрелигиозных	
	отношений, применять	
	стандарты	
	антикоррупционного	
	поведения	
OK 07	Содействовать	Умения: соблюдать нормы экологической
	сохранению	безопасности; определять направления
	окружающей среды,	ресурсосбережения в рамках профессиональной
	ресурсосбережению,	деятельности по профессии осуществлять работу с
	применять знания об	соблюдением принципов бережливого
	изменении климата,	производства; организовывать профессиональную
	принципы бережливого	деятельность с учетом знаний об изменении
	производства,	климатических условий региона.
	эффективно действовать	Знания: правила экологической безопасности при
	в чрезвычайных	ведении профессиональной деятельности;
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в
		профессиональной деятельности; пути
		обеспечения ресурсосбережения; принципы
		бережливого производства; основные направления
		изменения климатических условий региона.
OK 08	Использовать средства	Умения: использовать физкультурно-
	физической культуры	оздоровительную деятельность для укрепления
	для сохранения и	здоровья, достижения жизненных и
	укрепления здоровья в	профессиональных целей; применять
	процессе	рациональные приемы двигательных функций в

	профессиональной	профессиональной деятельности; пользоваться
	деятельности и	средствами профилактики перенапряжения,
	поддержания	характерными для данной профессии
	необходимого уровня	Знания: роль физической культуры в
	физической	общекультурном, профессиональном и
	подготовленности	социальном развитии человека; основы здорового
		образа жизни; условия профессиональной
		деятельности и зоны риска физического здоровья
		для профессии; средства профилактики
		перенапряжения
OK 09	Пользоваться	Умения: понимать общий смысл четко
	профессиональной	произнесенных высказываний на известные темы
	документацией на	(профессиональные и бытовые), понимать тексты
	государственном и	на базовые профессиональные темы; участвовать
	иностранном языках	в диалогах на знакомые общие и
		профессиональные темы; строить простые
		высказывания о себе и о своей профессиональной
		деятельности; кратко обосновывать и объяснять
		свои действия (текущие и планируемые); писать
		простые связные сообщения на знакомые или
		интересующие профессиональные темы
		Знания: правила построения простых и сложных
		предложений на профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая
		и профессиональная лексика); лексический
		минимум, относящийся к описанию предметов,
		средств и процессов профессиональной
		деятельности; особенности произношения;
		правила чтения текстов профессиональной
		направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование	Показатели освоения
	компетенции	компетенции
Выполнение	ПК 1.1. Проводить	Навыки: ознакомления с
подготовительных,	сборочные операции перед	конструкторской и
сборочных операций	сваркой с использованием	производственно-
перед сваркой и	конструкторской,	технологической документацией
контроль сварных	производственно-	по сварке
соединений	технологической и	Умения: пользоваться
	нормативной документации	конструкторской,
		производственно-
		технологической и нормативной

	документацией для выполнения
	профессиональной деятельности
	Знания: основные типы,
	конструктивные элементы,
	размеры сварных соединений и
	обозначение их на чертежах;
	основные группы и марки
	свариваемых материалов
ПК 1.2. Выбирать	Навыки: выбора
пространственное	пространственного положения
положение сварного шва	сварного шва для сварки
для сварки элементов	элементов конструкции (изделий,
конструкции (изделий,	узлов, деталей)
узлов, деталей)	Умения: выбирать
,	пространственное положение
	сварного шва для сварки
	элементов конструкции (изделий,
	узлов, деталей)
	Знания: правила подготовки
	кромок изделий под сварку
ПК.1.3. Применять	Навыки: сборки элементов
сборочные приспособления	конструкции (изделий, узлов,
для сборки элементов	деталей) под сварку с
конструкции (изделий,	применением сборочных
узлов, деталей) под сварку	приспособлений,
	сборки элементов конструкции
	(изделия, узлы, детали) под
	сварку на прихватках
	Умения: применять сборочные
	приспособления для сборки
	элементов конструкции (изделий,
	узлов, деталей) под сварку.
	Знания: виды и назначение
	сборочных, технологических
	приспособлений и оснастки;
	правила сборки элементов
	конструкции под сварку
ПК 1.4. Проводить	Навыки: зачистки ручным или
подготовку элементов	механизированным инструментом
конструкции (изделий,	элементов конструкции (изделия,
узлов, деталей) под сварку,	узлы, детали) под сварку;
зачистку сварных швов и	зачистки ручным или
удаление поверхностных	механизированным инструментом
дефектов после сварки с	сварных швов после сварки;

использованием ручного и механизированного инструмента.

удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).

Умения: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки

Знания: способы устранения дефектов сварных швов; правила технической эксплуатации электроустановок.

ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке

Навыки: контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке; контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке

Умения: использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов,

		деталей) на соответствие
		геометрических размеров
		требованиям конструкторской и
		производственно-
		технологической документации
		по сварке
		Знания: устройство сварочного и
		вспомогательного оборудования,
		назначение и условия работы
		контрольно-измерительных
		приборов, правила их
		эксплуатации и область
		применения
Выполнение ручной	ПК.Х.1. Проверять	Навыки: проверки оснащенности
дуговой сварки	работоспособность и	сварочного поста РД;
(наплавка, резка)	исправность сварочного	проверки работоспособности и
плавящимся	оборудования для ручной	исправности оборудования поста
покрытым электродом	дуговой сварки (наплавка,	РД;
(по выбору)	резка) плавящимся	проверки наличия заземления
	покрытым электродом	сварочного поста РД
	(далее – РД)	Умения: проверять
		работоспособность и исправность
		сварочного оборудования для РД
		Знания: устройство сварочного и
		вспомогательного оборудования
		для РД, назначение и условия
		работы контрольно-
		измерительных приборов,
		правила их эксплуатации и
		область применения
	ПК Х.2. Настраивать	Навыки: настройки
	сварочное оборудование для	оборудования РД для выполнения
	РД	сварки
		Умения: настраивать сварочное
		оборудование для РД
		Знания: основные группы и
		марки материалов, свариваемых
		РД;
		сварочные (наплавочные)
		материалы для РД
	ПК Х.3. Выполнять	Навыки: выполнения
	предварительный,	предварительного,
	сопутствующий	сопутствующего (межслойного)
	(межслойный) подогрев	подогрева металла
	(межелонный) подогрев	подогрева метани

металла в соответствии с	Умения: владеть техникой
требованиями	предварительного,
производственно-	сопутствующего (межслойного)
технологической	подогрева металла в соответствии
документации по сварке	с требованиями производственно-
	технологической документации
	по сварке
	Знания: выбор режима подогрева
	и порядок проведения работ по
	предварительному,
	сопутствующему (межслойному)
	подогреву металла;
	причины возникновения и меры
	предупреждения внутренних
	напряжений и деформаций в
	свариваемых (наплавляемых)
	изделиях
ПК Х.4 Выполнять РД	Навыки: выполнения РД
простых деталей	простых деталей
неответственных	неответственных конструкций;
конструкций в нижнем,	выполнение дуговой резки
вертикальном и	простых деталей
горизонтальном	Умения: владеть техникой РД
пространственном	простых деталей
положении сварного шва	неответственных конструкций в
	нижнем, вертикальном и
	горизонтальном
	пространственном положении
	сварного шва;
	владеть техникой дуговой резки
	металла
	Знания: техника и технология РД
	простых деталей
	неответственных конструкций в
	нижнем, вертикальном и
	горизонтальном
	пространственном положении
	сварного шва;
	угловая резка простых деталей;
	основные группы и марки
	материалов, свариваемых РД;
	сварочные (наплавочные)
	материалы для РД
ПК Х.5. Выполнять дуговую	Навыки: владения техникой

	резку металла	дуговой резки металла
		Умения: владеть техникой
		дуговой резки металла
		Знания: дуговая резка простых
		деталей
Выполнение частично	ПК Х.1. Настраивать	Навыки: настройки
механизированной	сварочное оборудование для	оборудования для частично
сварки (наплавки)	частично механизированной	механизированной сварки
плавлением (по	сварки (наплавки)	(наплавки) плавлением для
выбору)	плавлением	выполнения сварки
		Умения: настраивать сварочное
		оборудование для частично
		механизированной сварки
		(наплавки) плавлением
		Знания: основные группы и
		марки материалов, свариваемых
		частично механизированной
		сваркой (наплавкой) плавлением;
		сварочные (наплавочные)
		материалы для частично
		механизированной сварки
		(наплавки) плавлением
	ПК Х.2. Выполнять	Навыки: выполнения
	предварительный,	предварительного,
	сопутствующий	сопутствующего (межслойного)
	(межслойный) подогрев	подогрева металла
	металла в соответствии с	Умения: владеть техникой
	требованиями	предварительного,
	производственно-	сопутствующего (межслойного)
	технологической	подогрева металла в соответствии
	документации по сварке	с требованиями производственно-
		технологической документации
		по сварке
		Знания: выбор режима подогрева
		и порядок проведения работ по
		предварительному,
		сопутствующему (межслойному)
		подогреву металла;
		причины возникновения и меры
		предупреждения внутренних
		напряжений и деформаций в
		свариваемых (наплавляемых)
		изделиях
	ПК Х.3. Выполнять	Навыки: выполнения частично

	частично	механизированную сварку
	механизированную сварку	(наплавку) плавлением простых
	(наплавку) плавлением	деталей неответственных
	простых деталей	конструкций
	неответственных	Умения: владеть техникой
	конструкций в нижнем,	частично механизированной
	вертикальном и	сварки (наплавки) плавлением
	горизонтальном	простых деталей
	пространственном	неответственных конструкций в
	положении сварного шва	нижнем, вертикальном и
		горизонтальном
		пространственном положении
		сварного шва
		Знания: техника и технология
		частично механизированной
		сварки (наплавки) плавлением
		для сварки простых деталей
		неответственных конструкций в
		нижнем, вертикальном и
		_
		горизонтальном
		пространственном положении сварного шва
		Сварного шва
Ринолионно вудиой	ПИ У 1. Прородять	•
Выполнение ручной	ПК.Х.1. Проверять	Навыки: проверки оснащенности
дуговой сварки	работоспособность и	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД;
дуговой сварки (наплавки)	работоспособность и исправность оборудования	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД;
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно- измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольноизмерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные
дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РАД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД; проверки наличия заземления сварочного поста РАД Умения: проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации

ПК X.2. Настраивать	Навыки:
сварочное оборудование для	настройки оборудования РАД для
РАД	выполнения сварки
, ,	Умения: настраивать сварочное
	оборудование для РАД
	Знания: основные группы и
	марки материалов, свариваемых
	РАД. Сварочные (наплавочные)
	материалы для РАД
ПК.Х.3. Выполнять	Навыки: владения техникой
предварительный,	предварительного,
сопутствующий	сопутствующего (межслойного)
(межслойный) подогрев	подогрева металла в соответствии
металла в соответствии с	с требованиями производственно-
требованиями	технологической документации
производственно-	по сварке
технологической	Умения: владеть техникой
документации по сварке	предварительного,
-	сопутствующего (межслойного)
	подогрева металла в соответствии
	с требованиями производственно-
	технологической документации
	по сварке
	Знания: режимы подогрева и
	порядок проведения работ по
	предварительному,
	сопутствующему (межслойному)
	подогреву металла;
	причины возникновения и меры
	предупреждения внутренних
	напряжений и деформаций в
	свариваемых (наплавляемых)
	изделиях
ПК.Х.4. Выполнять РАД	Навыки: выполнения РАД
простых деталей	простых деталей
неответственных	неответственных конструкций
конструкций в нижнем,	Умения: владеть техникой РАД
вертикальном и	простых деталей
горизонтальном	неответственных конструкций в
пространственном	нижнем, вертикальном и
положении сварного шва	горизонтальном
	пространственном положении
	сварного шва
	Знания: основные типы,

конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых РАД; сварочные (наплавочные) материалы для РАД; техника и технология РАД для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов (по выбору)

ПК Х.1. Подготавливать и проверять применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева (сварки нагретым газом) (далее – $H\Gamma$), сварки нагретым инструментом (далее – НИ), экструзионной сварки (далее – Э), материалов (газтеплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.)

Навыки: подготовки и проверки применяемых для НГ, НИ, Э материалов (газ- теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.); выполнения механической подготовки деталей, свариваемых НГ, НИ, Э

Умения: подготавливать и проверять применяемые для НГ, НИ, Э материалы (газтеплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.)

Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники

	безопасности при их применении;
	способы и основные правила
	механической подготовки деталей
	для сварки НГ, НИ и Э
ПК.Х.2. Проверять	Навыки:
работоспособность и	проверки оснащенности
исправность оборудования	сварочного поста для НГ, НИ, Э;
для НГ, НИ и Э	проверки работоспособности и
Am III, III II G	исправности оборудования для
	сварки НГ, НИ, Э;
	_
	проверки наличия заземления
	оборудования для НГ, НИ, Э
	Умения: проверять
	работоспособность и исправность
	оборудования для НГ, НИ и Э
	Знания: устройство сварочного и
	вспомогательного оборудования
	для сварки НГ, НИ и Э,
	назначение и условия работы
	контрольно-измерительных
	приборов, правила их
	эксплуатации и область
	применения
ПК.Х.3. Настраивать	Навыки: настройки
	<u> </u>
сварочное оборудование для	оборудования для выполнения
сварочное оборудование для НГ, НИ и Э	<u> </u>
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э;
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении;
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки НГ, НИ и Э;
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки НГ, НИ и Э; назначение и условия работы
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки НГ, НИ и Э; назначение и условия работы контрольно-измерительных
1 1	оборудования для выполнения НГ, НИ, Э Умения: настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э; сварочные материалы для НГ, НИ и Э; основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки НГ, НИ и Э; назначение и условия работы

	применения
ПК.Х.4. Устанавливать	Навыки:
свариваемые детали в	установки свариваемых деталей в
технологические	технологических
приспособления с	приспособлениях с последующим
последующим контролем	контролем
	Умения: установки свариваемых
	деталей в технологических
	приспособлениях с последующим
	контролем
	Знания: основные типы,
	конструктивные элементы и
	размеры сварных соединений,
	выполняемых НГ, НИ и Э;
	обозначение их на чертежах;
	устройство сварочного и
	вспомогательного оборудования
	для сварки НГ, НИ и Э;
	назначение и условия работы
	контрольно-измерительных
	приборов, правила их
	эксплуатации и область
	применения;
	способы и основные правила
	механической подготовки деталей
	для сварки НГ, НИ и Э
ПК.Х.5. Выполнять сварку	Навыки: выполнения НГ, НИ, Э
НГ, НИ и Э стыковых,	простых деталей
нахлесточных, угловых и	неответственных конструкций;
тавровых сварных	контроля с применением
соединений простых	измерительного инструмента
деталей неответственных	сваренных НГ, НИ, Э деталей на
конструкций	соответствие геометрических
	размеров требованиям
	конструкторской и
	производственно-
	технологической документации
	по сварке
	Умения: владеть техникой НГ,
	НИ и Э стыковых, нахлесточных,
	угловых и тавровых сварных
	соединений простых деталей
	неответственных конструкций
	Знания: основные типы,

		конструктивные элементы и
		размеры сварных соединений,
		выполняемых НГ, НИ и Э, и
		обозначение их на чертежах;
		основные группы и марки
		материалов, свариваемых НГ, НИ
		и Э;
		, '
		сварочные материалы для НГ, НИ и Э;
		, '
		основные свойства применяемых
		газов-теплоносителей, способ их
		нагрева и правила техники
		безопасности при их применении;
		техника и технология сварки НГ,
		НИ и Э стыковых, нахлесточных,
		угловых и тавровых сварных
		соединений простых деталей
		неответственных конструкций;
		причины возникновения и меры
		предупреждения внутренних
		напряжений и деформаций в
		свариваемых (наплавляемых)
		изделиях;
		причины возникновения дефектов
		сварных швов, способы их
		предупреждения и исправления
Выполнение операций	ПК Х.1. Изготавливать	Навыки: проверки
термитной сварки (по	паяльно-сварочные стержни	комплектности технологического
выбору)	и термитную смесь,	оборудования и материалов для
	соответствующие типу	термитной сварки (термитных
	свариваемых деталей	смесей, паяльно-сварочных
		стержней)
		Умения: изготавливать паяльно-
		сварочные стержни и термитную
		смесь, соответствующие типу
		свариваемых деталей
		Знания: основные группы и
		марки материалов, свариваемых
		термитной сваркой;
		сварочные материалы для
		термитной сварки (паяльно-
		сварочные стержни, термитная
		смесь), огнеупорные и
		формовочные материалы,
		1 1

1		литейные компоненты термитной
		_
		смеси;
		правила и способы: подготовки
		сварочных материалов, входящих
		в термитные смеси (измельчение
		и просев); приготовления
		отдельных компонентов и
		составление термитной смеси;
		упаковки и укладки компонентов
		термита; подготовки и установки
		паяльно-сварочных стержней
	ПК Х.2. Выполнять сборку	Навыки: подготовки отдельных
	деталей для термитной	компонентов и составление
	сварки с использованием	термитной смеси в соответствии с
	различных универсальных,	требованиями производственно-
	специальных	технологической документации
	приспособлений и оснастки	по сварке
		Умения: использовать
		универсальные, специальные
		приспособления и оснастку для
		сборки деталей для термитной
		сварки
		Знания: устройство
		приспособлений и оснастки для
		термитной сварки
	ПК.Х.3. Выполнять	Навыки: испытания пробной
	термитную сварку с	порции термита
	использованием	Умения: использовать
	огнеупорных и	
	огнеупорных и	огнеупорные и формовочные
	огнеупорных и формовочных материалов	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки
		огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний
	формовочных материалов	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей конструкций деталей неответственных конструкций
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей конструкций деталей неответственных конструкций
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций унения: владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Знания: основные типы,
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей конструкций Знания: основные типы, конструктивные элементы и
	формовочных материалов ПК.Х.4. Выполнять термитную сварку простых деталей неответственных	огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки Знания: правила испытаний пробных порций термита Навыки: выполнения термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций Знания: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений,

	основные группы и марки
	материалов, свариваемых
	термитной сваркой;
	сварочные материалы для
	термитной сварки (паяльно-
	сварочные стержни, термитная
	смесь), огнеупорные и
	формовочные материалы,
	литейные компоненты термитной
	смеси;
	техника и технология термитной
	сварки для сварки простых
	деталей неответственных
	конструкций
ПК.Х.5. Демонтировать	конструкций Навыки: демонтажа
ПК.Х.5. Демонтировать универсальные,	
• • •	Навыки: демонтажа
универсальные,	Навыки: демонтажа технологического оборудования
универсальные, специальные	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва
универсальные, специальные приспособления и оснастку	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва Умения: демонтировать
универсальные, специальные приспособления и оснастку	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва Умения: демонтировать универсальные, специальные
универсальные, специальные приспособления и оснастку	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва Умения: демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после
универсальные, специальные приспособления и оснастку	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва Умения: демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки
универсальные, специальные приспособления и оснастку	Навыки: демонтажа технологического оборудования после затвердевания металла шва Умения: демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки Знания: причины возникновения

Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

5.1.1. Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формь промеж ной аттеста	куточ		-	азоват еских ч	Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)								
	Зачет Экз ВС Са Нагрузка во взаимо ы аме ЕГ мо преподавателем ны О сто							модей	ствии	ı c	1 курс		2 ку	рс	
			ны		ят ел ьн ая ра бо та	Всег о во взаи мод ейст вии с пре под ават еле м	По учебн дисци нам и МДК Тео рет ичес кое обу чен ие	пли	Пра кти ки	Ко нс ул ьт ац ии	Пр ом еж ут оч на я ат тес та ци я	1 се ме стр , 16 не д.	2 семе стр, 24 нед.	1 се ме стр , 16 не д.	2 семес тр, 24 нед.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
O.00	Общеобразовательный цикл	12/9/-	-/- /4/-	1544	12	1532	714		0						
ОУП.00	Общеобразовательные учебные предметы	12/9/-	-/- /4/-	1544	12	1532	714		0						
ОУП.01	Русский язык	-	Э	72	0	72	30	30	0	6	6	72	0	0	0
ОУП.02	Литература	ДЗ	-	108	0	108	9	99	0	0	0	0	108	0	0
ОУП.03	Математика	-, -, -	-, -, Э	340	0	340	212	11 6	0	6	6	96	134	11 0	0
ОУП.04	Иностранный язык	ДЗ	-	72	0	72	0	72	0	0	0	0	72	0	0
ОУП.05	Информатика	ДЗ	-	108	0	108	26	82	0	0	0	0	108	0	0
ОУП.06	Физика	-, -	-, Э	180	0	180	86	82	0	6	6	75	105	0	0
ОУП.07	Химия	ДЗ	-	72	0	72	40	32	0	0	0	0	72	0	0
ОУП.08	Биология	ДЗ	-	72	0	72	47	25	0	0	0	0	72	0	0
ОУП.09	История	-, -	-, Э	136	0	136	104	20	0	6	6	79	57	0	0
ОУП.10	Обществознание	ДЗ	-	72	6	66	36	30	0	0	0	66	0	0	0
ОУП.11	География	ДЗ	-	72	0	72	36	36	0	0	0	72	0	0	0
ОУП.12	Физическая культура	ДЗ	-	72	0	72	4	68	0	0	0	72	0	0	0
ОУП.13	Основы безопасности и защиты	ДЗ	-	68	0	68	20	48	0	0	0	68	0	0	0

	Родины														
*.00	Индивидуальный проект	1/-/-/-	-/-/-	36	6	30	0		0						
*.01	индивидуальный проект	3	-	36	6	30	0	30	0	0	0	0	0	30	0
ДУПК.00	Дополнительные учебные предметы по выбору	2/-/-/-	-/-/-	64	0	64	64		0						
ДУПК.01	Родной язык государственный язык республики Российская федерация/Родная литература	3	-	32	0	32	32	0	0	0	0	0	32	0	0
ДУПК.02	Россия-моя история	3	-	32	0	32	32	0	0	0	0	0	32	0	0
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	10/4/-	-/-/-	252	66	186	82		0						
СГ.01	История России	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	36	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	-	36	12	24	0	24	0	0	0	0	0	0	24
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3	-	36	12	24	20	4	0	0	0	0	0	0	24
СГ.04	Физическая культура (факультатив)	ДЗ	-	36	14	22	2	20	0	0	0	0	0	0	22
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	-	36	6	30	20	10	0	0	0	0	0	30	0
СГ.06	Основы бережливого производства	3	-	36	6	30	20	10	0	0	0	0	0	30	0

СГ.07	Социально значимая деятельность	3, 3, 3, 3	-, -, -	36	16	20	0	20	0	0	0	6	6	4	4
П.00	Профессиональный цикл	16/16/	-/- /6/-	1156	24	1132	239		696						
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4/4/-/-	-/-/- /-	144	0	144	80		0						
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	_	36	0	36	20	16	0	0	0	0	36	0	0
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	36	0
ОП.03	Материаловедение	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	36	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	36	0
ПМ.01	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	4/4/-/-	-/- /2/-	288	0	288	55		192						
ПП.01	Производственная практика	-, ДЗ	-, -	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	78	30
УП.01	Учебная практика	ДЗ	-	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0
Э.01	Экзамен по модулю ПМ.01	-	Э	12	0	12	0	0	12	0	0	0	0	12	0
МДК.01.0 1	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	36	0
МДК.01.0 2	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных	ДЗ	-	60	0	60	35	25	0	0	0	0	0	60	0

	соединений														
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	4/4/-/-	-/- /2/-	362	6	356	56		252						
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	-	144	0	144	0	0	144	0	0	0	0	0	144
УП.02	Учебная практика	ДЗ	-	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	108
Э.02	Экзамен по модулю ПМ.02	-	Э	12	0	12	0	12	0	0	0	0	0	0	12
МДК.02.0 1	Основы технологии сварки	ДЗ	-	36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	0	36
МДК.02.0 2	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ДЗ	-	62	6	56	36	20	0	0	0	0	0	0	56
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4/4/-/-	-/- /2/-	362	18	344	48		252						
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	-	144	0	144	0	0	144	0	0	0	0	0	144
УП.03	Учебная практика	ДЗ	-	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	108
Э.03	экзамен по ПМ	-	Э	12	0	12	0	12	0	0	0	0	0	0	12
МДК.03.0 1	Сварочные материалы и оборудование для частичной механизированной сварки	ДЗ	-	36	6	30	20	10	0	0	0	0	0	0	30

	(наплавки) плавлением														
МДК.03.0 2	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ДЗ	-	62	12	50	28	22	0	0	0	0	0	0	50
	ВСЕГО	38/29/	-/- /10/-	2952	10 2	2850	1035		696			60	834	60	804
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация		1	,	1			1 неде	Я	1	1	1	,		

5.2. Календарный учебный график

5.2.1. По программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих

			C	ентябр	ъ	I	0	ктябр	ь		1	ноябры		Τ	дек	абрь				январ	ь			фе	враль			март			ап	рель			М	ай			июнь			И	юль			ε	авгус	г	٦
L'ama	Код и наименование элементов			8 1 14 2		2 29 8 5	6 12	13 19	20	27		10 1 16 2		1 1	8 14			анику.	ы	12		19 25	26 1	2 9 8 15	16	23	_	9 1 15 2		30	6 12	13 : 19 :	20 2 26 3	7 4 3 10	11	18 24	25 31		15 1 21					ка	нику.	лы			
Курс	учебного процесса															-																				L			-							_		_	٦
			1	2	3 4	1 5	6	7	8	9	10	11 1	2 13	3 14	15	16	17	18	19	20	0 2	21	22 2	23 24	25	26	27	28 2	9 30	31	32	33	34 35	5 36	37	38	39	40 4	1 42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	О.00 Общеобразовательный цикл		35	35 3	35 35	5 35	5 35	35	35	35	35	35 3	5 3	5 35	35	35	34	0	0	3	36	36	36	36 36	36	36	36	36 3	36 36	36	36	36	36 36	6 36	35	35	35	35 3	5 35	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.00 Общие учебные предметы		33	33 3	33 33	3 33	3 33	33	33	33	33	33 3	3 3	3 33	3 33	33	32	0	0	3	5 3	35	35 3	5 35	35	35	35	35 3	5 3	35	35	35	35 3	5 35	34	34	34	30 3	0 30	32	2 0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.01 Русский язык	обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	_	2	2	2	2 2	2	2	2	1	1 1	1	1к	1ĸ	1ĸ 1	к 4Э							0	U	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.02 Литература	сам/р. обяз/н	3	3	3 3	3 3	3	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3	3	0	0		2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2 2 2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2 2	2	2	0		0	0	0	0	0	0	0
	О 311.02 Литература	сам/р.	_					_	_	_	_	<u> </u>		Ť			_	0	0	Ť	_	_	_		_	-	-	_		_					-	-	_	2 2		Ĺ	0	_	0	0	0	0	0	0	0
		обяз/н	5	5 :	5 5	5 5	5	5	5	5	5	5 5	5 5	5	5	5	5	0	0	-	6	6	6	6 6	6	6	6	6	6 6	6	6	6	6 6	6	6	6	6	3 2	. 4к	43	9 0	_	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.03 Математика	сам/р.				Ė	Ť			Ť				Ť	Ť	Ė		0	0		-		Ť							Ť	Ť	Ť		Ť				1 2	6	_	0	+	0	-	0	0	0	0	0
		обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2 :	2 2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2	. 2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.04 Иностранный язык	сам/р.											t	t				0	0	_																					0	0	0	0	0	0	0	0	0
		обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3 3	3	4	4	4	7 7	3	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.05 Информатика	сам/р.				T							T					0	0				T																		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	0.177.00	обяз/н	4	4 4	4 4	4	4	4	4	4	4	4 4	1 4	4	4	4	4	0	0	6	6	6	6	6 6	6	6	6	6	6 6	6	6	6	6 2	2	3	3	3	2ĸ 2	к 4э		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.06 Физика	сам/р.																0	0														4	4	4	4					0	0	0	0	0	0	0	0	0
	OVII 07 Vinaira		3	3	3 3	3 3	3	3	3	3	3	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0				T																		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.07 Химия	сам/р.				Н							t	t	t			0	0				t					T													0	0	0	0	0	0	0	0	0
	OVII 00 F	обяз/н	2	2 :	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1 1	1	1	1	1		+		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП.08 Биология	сам/р.																0	0																						0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП 09. История	обяз/н	3	3	3 3	3	3	3	3	3	3	3 3	3 3	3	3	3	3	0	0	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3 3	2	3	3	3	3 3			0	0	0	0	0	0	0	0	0
		сам/р.																0	0																						0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП. 10 Обществознание	обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	1	0	0	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3	3 3	3	3	3	3 3	3	4	4	4	6 6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		сам/р.		_		Ļ				_		_		Ļ	-			0	0				4					_						<u> </u>						4	0	_	Ü	_	0	0	0	0	0
	ОУП.11 География	обяз/н	1	1	1 1	1	1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1	1	0	0		1	1	1	1 1	1	1	1	1	1 1	1	1	1	1 1	. 1	1	1	1	1 1			0	-	Ť	+ -	0	0	0	-	0
1		сам/р.																0	0																						0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП. 12 Физическая культура	обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		сам/р.																0	0																						0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ОУП. 13 Основы безопасности и	обяз/н	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2	2 2	2	2	2	2 2	2	1	1	1	1 1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	защиты Родины	сам/р.																0	0																						0	0	0	0	0	0	0	0	0
	* Индивидуальный проект	обяз/н				ı						1	1	1	1	1	1	0	0	2	2	2	2	2 2	2	2	2	1	1 1	1	1	1	1 1	. 1	1	1	5				0	0	0	0	0	0	0	0	0
	УПВ.00 Учебные предметы по выбору		0	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0 () (0	0	0	0	0	0	(0	0	0	0 0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0 (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	УПВ.01 Родной язык	обяз/н																0	0				1																				0	0	0	0	0	0	0
	у полут годион язык	сам/р.				L												0	0																						0				0	0 0	0	0 0	0
	СГ.00 Социально-гуманитарный цикл		1	1	1 1	1	. 1	1	1	1	1	1	1	. 1	1	1	2																		1	1	1	1	. 1		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	СГ.07 Общие компетенции профессионала	обяз/н	1	1	1 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	0	0																1	1	1	1 1	1		0	0	0	0	0	0	0	0	0

Всего часов в неделю	0633/H 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36
	CAM/P. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	Beero 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36

5.3. Рабочая программа воспитания

5.3.1. Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Задачи:

- усвоение обучающимися знаний о нормах, духовно-нравственных ценностях, которые выработало российское общество (социально значимых знаний);
- формирование и развитие осознанного позитивного отношения к ценностям, нормам и правилам поведения, принятым в российском обществе (их освоение, принятие), современного научного мировоззрения, мотивации к труду, непрерывному личностному и профессиональному росту;
- приобретение социокультурного опыта поведения, общения, межличностных и социальных отношений, в том числе в профессионально ориентированной деятельности;
- подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности с учетом получаемой квалификации (социально-значимый опыт) во благо своей семьи, народа, Родины и государства;
 - подготовка к созданию семьи и рождению детей.
- 5.3.2. Примерная рабочая программа воспитания представлена в приложении 3.

5.4. Примерный календарный план воспитательной работы

Примерный календарный план воспитательной работы представлен в приложении 3.

Условия реализации образовательной программы

- 6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы
- 6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной воспитательной работы, И мастерские лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения

и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- социально-гуманитарного цикла;
- инженерной графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов.

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- спортивный зал;
- 6.1.2. Материально-техническое оснащение кабинетов, лабораторий, мастерских и баз практики по профессии.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей

проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение кабинетов

Кабинет «Социально-гуманитарного цикла».

No	Наименование оборудования	Техническое описание				
I Cı	ециализированная мебель и системы хранения					
Осн	овное оборудование					
	Рабочее место преподавателя					
	Посадочные места по количеству обучающихся					
	Шкаф для методических пособий					
	Шкаф для инвентаря					
II T	II Технические средства					
Осн	овное оборудование					
	Персональный компьютер					
	Интерактивная доска					
	Принтер/многофункциональное устройство					
III)	Јемонстрационные учебно-наглядные пособия					
Осн	овное оборудование					
	Комплект учебно-наглядных средств обучения по					
	учебной дисциплине					

Кабинет «Инженерная графика».

No॒	Наименование оборудования	Техническое описание					
I Cı	пециализированная мебель и системы хранения						
Осн	овное оборудование						
1.	Рабочее место преподавателя						
2.	Посадочные места по количеству обучающихся						
3.	Доска ученическая						
4.	Шкаф для методических пособий						
5.	Шкаф для инвентаря						
II T	II Технические средства						
Осн	Основное оборудование						
1.	Персональный компьютер						
2.	Проектор						
3.	Экран						
4.	Комплект чертежных инструментов и приспособлений						
III)	Цемонстрационные учебно-наглядные пособия						
Осн	овное оборудование						
1.	Комплект учебно-наглядных средств обучения (модели,						
	натурные объекты, электронные презентации,						
	демонстрационные таблицы)						
2.	Образцы различных типов и видов деталей и заготовок						
	для измерений						

3.	Чертежи для чтения размеров, допусков, посадок, зазоров	
	и шероховатостей	

Кабинет «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда».

№ Наименование оборудования Техническое описа I Специализированная мебель и системы хранения Основное оборудование Рабочее место преподавателя 2. Посадочные места по количеству обучающихся 3. Доска ученическая 4. Шкаф для методических пособий						
Основное оборудование 1. Рабочее место преподавателя 2. Посадочные места по количеству обучающихся 3. Доска ученическая	ние					
1. Рабочее место преподавателя 2. Посадочные места по количеству обучающихся 3. Доска ученическая						
 Посадочные места по количеству обучающихся Доска ученическая 						
3. Доска ученическая						
4 Шкаф для метолических пособий						
т. Никаф для методи песких поссоии						
5. Шкаф для инвентаря						
II Технические средства						
Основное оборудование						
1. Персональный компьютер						
2. Проектор						
3. Экран						
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия						
Основное оборудование						
1. Комплект учебно-наглядных средств обучения по						
учебной дисциплине						

6.1.2.2. Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы.

100	I Основное оборудование					
1.	Посадочные места по проектной мощности					
2.	Проектор					
3.	Экран					
II T	II Технические средства					
Осн	Основное оборудование					
1.	Персональный компьютер					

Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

№	Наименование оборудования	Техническое описание					
100	І Основное оборудование						
1.	Посадочные места по расчетному количеству						
	посетителей						
2.	Каталожные и формулярные шкафы						
3.	Стенды и витрины						
4.	Столы для читального зала						
5.	Библиотечные стеллажи						
II T	II Технические средства						
Осн	Основное оборудование						
1.	Персональный компьютер						

6.1.2.3. Оснащение лабораторий Лаборатория «Материаловедения».

	лаобратория «материаловедения».	1
№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Cı	пециализированная мебель и системы хранения	
Осн	овное оборудование	
1.	Рабочее место преподавателя	
2.	Посадочные места по количеству обучающихся	
3.	Доска ученическая	
4.	Шкаф для методических пособий	
5.	Шкаф для инвентаря	
	ехнические средства	
	овное оборудование	
1.	Персональный компьютер	
2.	Проектор	
2. 3.	Экран	
	окран Специализированное оборудование, мебель и системы хр	<u> </u>
	повное оборудование оборудование, мессыв и системы хр	запсния
Осн 1.	Стационарный твердомер	
1. 2.		
2. 3.	Машина разрывная испытательная	
	Маятниковый копер	
4.	Учебное оборудование «Изучение микроструктуры	
_	легированной стали»	
5.	Учебное оборудование «Изучение микроструктуры	
	углеродистой стали в равновесном состоянии»	
6.	Учебное оборудование «Изучение микроструктуры	
	углеродистой стали в неравновесном состоянии»	
7.	Типовой комплект учебного оборудования «Изучение	
	микроструктуры цветных металлов»	
8.	Учебное оборудование «Лаборатория металлографии»	
	Цемонстрационные учебно-наглядные пособия	
	овное оборудование	
1.	Комплект учебно-методической документации (согласно	
	перечню используемых учебных изданий и	
	дополнительной литературы)	
2.	Таблицы показателей механических свойств металлов и	
	сплавов	
3.	Комплект плакатов и схем: внутреннее строение	
	металлов, деформация и ее виды, твердость и методы ее	
	определения, классификация и марки чугунов,	
	классификация и марки стали, алгоритм расшифровки	
	сталей, виды сталей, их свойства, маркировка	
	углеродистых конструкционных сталей, маркировка	
	углеродистых инструментальных сталей, строение	
	резины, пластических масс и полимерных материалов,	
	строение композиционных материалов, абразивные	
	материалы и др.	
4.	Коллекция металлографических образцов	
5.	Электронный альбом фотографий микроструктур сталей	
	и сплавов	

Лаборатория «Электротехника и сварочное оборудование».

	The open of the control of the contr	
$N_{\overline{0}}$	Наименование оборудования	Техническое описание
I Спе	циализированная мебель и системы хранения (при необл	
Осно	вное оборудование	
1.	Рабочее место преподавателя	
2.	Посадочные места по количеству обучающихся	
3.	Доска ученическая	
4.	Шкаф для методических пособий	
5.	Шкаф для инвентаря	
II Tex	кнические средства (при необходимости)	
Осно	вное оборудование	
1.	Персональный компьютер	
2.	Проектор	
3.	Экран	
4.	Колонки	
5.	Веб камера	
III Cı	пециализированное оборудование, мебель и системы хра	нения
Осно	вное оборудование	
1.	Стенд основы электротехники и электроники	
2.	Электронная лаборатория	
3.	Стенд измерение электрических величин	
4.	Стенд исследование асинхронных машин	
5.	Стенд исследование машин постоянного тока	
6.	Однофазные трехфазные трансформаторы	
IV Де	монстрационные учебно-наглядные пособия	
Осно	вное оборудование	
1.	Комплект плакатов «Электротехника»	
2.	Комплект планшетов «Электротехника»	
3.	Комплект планшетов «Теоретические основы	
	электротехники»	
4.	Комплект плакатов «Электротехника. Электрические	
	цепи постоянного тока»	
5.	Комплект плакатов «Электротехника. Цепи	
	синусоидального переменного тока»	
6.	Комплект плакатов «Электротехника. Электрическое и	
	магнитное поле»	

6.1.2.4. Оснащение мастерских Мастерская «Слесарная».

No॒	Наименование оборудования	Техническое описание					
I C	I Специализированная мебель и системы хранения						
Oci	ювное оборудование						
1.	Рабочее место преподавателя						
2.	Посадочные места по количеству обучающихся						
3.	Шкаф для одежды						
4.	Шкаф для хранения инструмента						
Ш	III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения						

Осн	овное оборудование					
1.	Верстак слесарный с индивидуальным освещением и					
	защитными экранами - по количеству обучающихся					
2.	Плита разметочная чугунная 400х400 по ГОСТ 10905-86					
3.	Тиски слесарные с ручным приводом по ГОСТ 4045-75					
	общего назначения - по количеству обучающихся					
4.	Радиально-сверлильный станок					
5.	Стационарный ручной листогибочный станок					
6.	Заточной станок универсальный					
7.	Рычажные ножницы					
8.	Гильотинные ножницы					
9.	Инструментальный шкаф					
IV)	IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия					
Осн	овное оборудование					
1.	Комплект учебно-методической документации (согласно					
	перечню используемых учебных изданий и					
	дополнительной литературы)					

Мастерская «Сварочная для сварки металлов»

№	Наименование оборудования	Техническое описание		
I Специализированная мебель и системы хранения				
Основное оборудование				
1.	Рабочее место преподавателя			
2.	Посадочные места по количеству обучающихся			
3.	Шкаф для одежды			
II Специализированное оборудование, мебель и системы хранения				
Основное оборудование				
1.	Сварочно-монтажный стол с отверстиями на верхних			
	плоскостях. (для фиксации трубы и пластин)			
2.	Тележка инструментальная 3 полки			
3.	Шкаф для хранения инструмента			
4.	Сварочный аппарат для 111/141 AC/DC			
5.	Сварочный аппарат для 135/136			
6.	Фильтровентиляционная установка			
7.	Сетевые угловые шлифовальные машины (УШМ)			
8.	Сетевые прямые шлифовальные машины (ПШМ)			
9.	Печь для прокалки электродов			
10.	Пресс гидравлический напольный			
11.	Универсальное резиновое покрытие 4 мм, 15x1,25 м			
12.	Сварочная штора			
IV)	Цемонстрационные учебно-наглядные пособия			
Основное оборудование				
1.	Демонстрационный комплекс «Сварочные технологии»			
2.	Комплект плакатов «Ручная электродуговая сварка»			
3.	Комплект плакатов «Ручная дуговая сварка в			
	защищенных газах»			
4.	Комплект плакатов «Способы выполнения сварных			
	IIIBOB>>			

6.1.2.5. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, отвечающего потребностям отрасли и требованиям работодателей.

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

- 6.1.3. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.
- 6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы
- 6.2.1. Библиотечный фонд образовательной организации должен быть укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся должен быть обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в

рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа должна обеспечиваться учебнометодической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

- 6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья должны быть обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.
 - 6.3. Требования к практической подготовке обучающихся
- Практическая подготовка при реализации образовательных профессионального образования программ среднего направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке квалифицированных рабочих, служащих, специалистов среднего звена путем расширения компонентов образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям специалистов, рабочих.
- 6.3.2. Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО и специфики получаемой профессии.
 - 6.3.3. Образовательная деятельность в форме практической подготовки:
- реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;
- может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастерклассы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

- 6.3.4. Образовательная деятельность в форме практической подготовки может быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.
- 6.3.5. Практическая подготовка организуется в учебных, учебнопроизводственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций

на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

- 6.3.6. Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) могут быть оценены в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена.
 - 6.4. Требования к организации воспитания обучающихся
- 6.4.1. Воспитание обучающихся при освоении ими основной образовательной программы осуществляется на основе включаемых в настоящую образовательную программу примерной рабочей программы воспитания и примерного календарного плана воспитательной работы (приложение 3).
- 6.4.2. Рабочую программу воспитания и календарный план воспитательной работы образовательная организация разрабатывает и утверждает самостоятельно с учетом примерных рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.
- 6.4.3. В разработке рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы имеют право принимать участие советы обучающихся, советы родителей, представители работодателей и (или) их объединений (при их наличии).
- 6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.5.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих программы профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

- 6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы
- 6.6.1. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям)

и укрупненным группам профессий (специальностей), утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации

- 7.1. Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.
- 7.2. Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: сварщик.

- 7.3. Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.
- 7.4. Примерные оценочные материалы для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Разработчики образовательной программы

ФИО	Организация, должность
Мордвинчева Кристина	ГБПОУ «Красноармейский государственный техникум
Петровна	им. Н. Н. Пенина», заведующий учебной частью
Ежова Анастасия Юрьевна	ГБПОУ «Красноармейский государственный техникум
	им. Н. Н. Пенина»,методист

Краснова Наталия	ГБПОУ «Красноармейский государственный техникум
Валерьевна	им. Н. Н. Пенина», заместитель директора по BP