### МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Красноармейский государственный техникум имени Героя Социалистического Труда Николая Никифоровича Пенина»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ СО
«Красноармейский государственный техникум им. Н.Н Пенина»
\_\_\_\_\_/ Ладыгина Е.А./

Приказ № 55-1 о/д от 20.06.2025

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

профиль обучения: технологический

### СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### «ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением»

# 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности **выполнение частично** механизированной сварки (наплавки) плавлением и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций

#### 1.1.2.

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности
OK 01.	
OTC 02	применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации
	информации и информационные технологии для выполнения задач
	профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное
	развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере,
	использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных
	жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном
	языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и
	культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать
	осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-
	нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации
	межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты
	антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,
	применять знания об изменении климата, принципы бережливого
	производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления
	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
	необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и
O1 0/1	иностранном языках
	mioerpumom nomena

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 01	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
ПК 01.	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
ПК 02.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев

	металла в соответствии с требованиями производственно-технологической			
	документации по сварке			
ПК 03.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением			
	простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и			
	горизонтальном пространственном положении сварного шва			

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Освоения профессионального модуля ооучающиися должен: Настройка оборудования для частично механизированной
Владеть навыками	сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
	Выполнение предварительного, сопутствующего
	(межслойного) подогрева металла
	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку)
	плавлением простых деталей неответственных конструкций
Уметь	Настраивать сварочное оборудование для частично
J MC1B	механизированной сварки (наплавки) плавлением
	Владеть техникой предварительного, сопутствующего
	(межслойного) подогрева металла в соответствии с
	требованиями производственно-технологической
	документации по сварке
	Владеть техникой частично механизированной сварки
	_
	(наплавки) плавлением простых деталей неответственных
	конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
2	пространственном положении сварного шва
Знать	Основные группы и марки материалов, свариваемых частично
	механизированной сваркой (наплавкой) плавлением.
	Сварочные (наплавочные) материалы для частично
	механизированной сварки (наплавки) плавлением
	Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по
	предварительному, сопутствующему (межслойному)
	подогреву металла. Причины возникновения и меры
	предупреждения внутренних напряжений и деформаций в
	свариваемых (наплавляемых) изделиях
	Техника и технология частично механизированной сварки
	(наплавки) плавлением для сварки простых деталей
	неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и
	горизонтальном пространственном положении сварного шва

# 1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов _362	
в том числе в форме практической подготовки <u>252</u>	
Из них на освоение МДК <u>110</u>	
в том числе самостоятельная работа18	
практики, в том числе учебная <u>108</u>	
производственная <u>144</u>	
Промежуточная аттестация 12 .	

### 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

	руктура профессионального	модули	В			Объем профес	сионального моду	ля, ак. ч	нас.	
			т.ч . в фо	Обучение по МДК Всего В том числе				Практики		
Коды профессиональны х общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	рм е пр акт ич еск ой. по дг от ов ки		Лабораторных. и практических. занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельна я работа	Пром ежуто чная аттест ация	Учебна я	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 01-03 ОК 01-09	Раздел 1. Сварочные материалы и оборудование	36	16	36	10	X	6	X	X	
ПК 01-03 ОК 01-09	Раздел 2. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	170	142	170	22	X	12		108	
	Производственная практика, часов (итоговая (концентрированная практика)	144	144							144
	Промежуточная аттестация	12	12					12		
	Всего:	362	314	206	32	X	18	12	108	144

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов		Объем, акад. ч / в
и тем профессионального	Содержание учебного материала,	том числе в форме
модуля (ПМ),	лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа	практической
междисциплинарных	обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	подготовки, акад
курсов (МДК)	2	3
	2	
Раздел 1. Сварочные матер	10	36/10
мдк. оз.от. Сварочные ма плавлением	териалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки)	36/10
Тема 1.1. Оборудование	Содержание	
сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1. Типовое оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе. Сварочные полуавтоматы, применяемые для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе: классификация, устройство и основные узлы, электрические схемы, технические характеристики	3
	2. Вспомогательное оборудование и аппаратура для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1
	<b>Практическое занятие № 1</b> . Оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	1
	Самостоятельная работа	1
Тема 1.2. Сварочные материалы для	Содержание	
частично механизированной	1. Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением.	
сварки (наплавки)	• ( )	
3. Параметры режима частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		17
	4. Особенности выбора сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе различных конструкций из углеродистой, конструкционной и легированной стали.	
	5. Особенности выбора сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе различных конструкций из цветных металлов и их	

	сплавов.			
	6. Дефекты сварных швов конструкций из углеродистой, конструкционной и легированной			
	стали, цветных металлов и их сплавов, выполненных частично механизированной сварки			
	(наплавки) плавлением в защитном газе, способы их предупреждения и устранения			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	9		
	<b>Лабораторная работа №1</b> . Основные сварочные материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.	1		
	<b>Практическое занятие № 2.</b> Выбор сварочных материалов для выполнения сварных соединений из конструкционной стали.	1		
	<b>Практическое занятие № 3.</b> Выбор сварочных материалов для выполнения сварных соединений из легированной стали.	1		
	<b>Практическое занятие № 4.</b> Выбор сварочных материалов для выполнения сварных соединений из углеродистой стали.			
	1			
	2			
	<b>Практическое занятие № 7.</b> Определение и выбор способа устранения дефектов сварных соединений.			
	Самостоятельная работа	5		
Раздел 2. Техника и технол	огия частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	326/296		
МДК. 03.02. Техника и техн	нология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	62/22		
Тема 2.1. Технология	Содержание			
частично	1. Параметры режима частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в			
механизированной защитном газе				
сварки плавлением в	2. Особенности техники и технологии частично механизированной сварки (наплавки)	20		
защитном газе	плавлением в защитном газе различных конструкций из углеродистой, конструкционной и	28		
углеродистых и	легированной стали			
легированных сталей,	-			

цветных металлов и их	плавлением в защитном газе различных конструкций из цветных металлов и их сплавов			
сплавов				
<b>сплавов</b> 4. Порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла				
5. Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и				
деформации в свариваемых изделиях				
В том числе практических занятий и лабораторных работ				
	Практическое занятие № 8. Отработка навыков техники частично механизированной	7		
	сварки в защитном газе в нижнем положении стыковых швов	7		
	Практическое занятие № 9. Отработка навыков техники частично механизированной	7		
	сварки в защитном газе в вертикальном положении стыковых швов	/		
	Практическое занятие № 10. Отработка навыков техники частично механизированной	8		
	сварки в защитном газе в горизонтальном положении стыковых швов	σ		
	Самостоятельная работа	12		
1. Организация рабочего мес 2. Подготовка под сварку де: 3. Сборка деталей из углерод и их прихватках. 4. Сварка стыкового соедине: 5. Сварка стыкового соедине: 6. Сварка стыкового соедине: 7. Сварка таврового соедине: 8. Сварка таврового соедине: 9. Сварка углового соедине: 10. Сварка углового соединен: 11. Сварка углового соединен: 12. Частично механизировани.	108			
<ul><li>Производственная практип</li><li>Виды работ</li><li>1. Организация рабочего мес</li></ul>	144			

защитных газах.

2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.

3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку.

4. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках.

5. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку с применением сборочных приспособлений

6. Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.

*362* 

Всего

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## 3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Мастерские слесарная, сварочная для сварки металлов, оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной образовательной программы по данной профессии/специальности.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 примерной образовательной программы по профессии.

### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

### 3.2.1. Основные печатные издания

- 1. Овчинников В.В. О-35 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе: учебник / В.В. Овчинников. Москва: КНОРУС, 2019. 196 с. (Среднее профессиональное образование).
- 2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник / В.В. Овчиников. Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. 208 с.: ил.,табл..
- 3. Овчинников, В. В. Охрана труда при производстве сварочных работ : учебник / В. В. Овчинников. Москва, Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. 236 с
- **4.** Овчинников В.В. Основы теории сварки и резки металлов: учебник / В.В. Овчиников. Москва: КНОРУС, 2022.. 242 с. (Среднее профессиональное образование).

### 3.2.2. Основные электронные издания

- 1. Электронный ресурс «Сварка», форма доступа: www.svarka-reska.ru
- 2. Электронный сайт «Сварка и сварщик», форма доступа: www.weldering.com
- 3. Электронный сайт: MIG-MAG сварка rus (welding-mag.ru)

### 3.2.3. Дополнительные источники (при необходимости)

- 1. Михайлицын, С. В. Сварочные и наплавочные материалы : учебник / С. В. Михайлицын, И. Н. Зверева, М. А. Шекшеев. Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. 228 с.
- 2. Овчинников, В. В. Источники питания для сварки: учебник / В. В. Овчинников. Москва: Инфра-Инженерия, 2020. 244 с.
- 3. Михайлицын С.В., Шекшеев М.А. Основы сварочного производства 2-е изд. Учебник. Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. 260 с

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ							
Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки					
ПК 01. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Объясняет устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки плавлением, назначение и условия работы контрольноизмерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения					
ПК 02. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Излагает этапы проведения Предварительного и сопутствующего (межслойного) подогрева металла. Объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения					
ПК 03. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой плавлением. Осуществляет подбор сварочных материалов для частично механизированной сварки плавлением. Выполняет технологию частично механизированной сварки сталей во всех	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения					

	Т	
	пространственных	
	положениях сварного шва.	
	Объясняет причины	
	возникновения и меры	
	предупреждения внутренних	
	напряжений и деформаций в	
	свариваемых изделиях.	
	Анализирует причины	
	возникновение дефектов	
	сварных швов при частично	
	механизированной сварке	
	сталей, и устраняет их	
	Осуществляет подбор	
	наплавочных материалов	
	для частично	
	механизированной наплавки	
	плавлением.	
	Объясняет этапы	
	подготовки и проверки	
	сварочных материалов для	
	частично механизированной	
	_	
	наплавки в защитном газе.	
	Выполняет частично	
	механизированную	
	наплавку в защитном газе	
	различных деталей.	
	Объясняет причины	
	возникновения и меры	
	предупреждения внутренних	
	напряжений и деформаций в	
07101 7	наплавляемых изделиях.	
ОК 01. Выбирать способы	Распознает задачу и/или	Опрос, лист
решения задач	проблему в	наблюдений
профессиональной деятельности	профессиональном и/или	
применительно к различным	социальном контексте;	
контекстам	определяет этапы решения	
	задачи; выявляет и	
	осуществляет эффективный	
	поиск информации,	
	необходимой для решения	
	задачи и/или проблемы;	
	оценивает результат и	
	последствия своих действий	
	(самостоятельно или с	
	помощью наставника)	
ОК 02. Использовать	Определяет задачи для	Опрос, лист
современные средства поиска,	поиска информации;	наблюдений
анализа и интерпретации	определяет необходимые	
информации и информационные	источники информации;	
технологии для выполнения	планирует процесс поиска;	
задач профессиональной	структурирует получаемую	
деятельности	информацию	
	1	l .

ОК 03. Планировать и	Определяет актуальность	Опрос, лист
реализовывать собственное	нормативно-правовой	наблюдений
профессиональное и личностное	документации в	
развитие, предпринимательскую	профессиональной	
деятельность в	деятельности. Выстраивает	
профессиональной сфере,	траекторию	
использовать знания по	профессионального	
правовой и финансовой	развития и самообразования	
грамотности в различных		
жизненных ситуациях		
ОК 04. Эффективно	Осуществляет организацию	Опрос, лист
взаимодействовать и работать в	работы коллектива и	наблюдений
коллективе и команде;	команды; взаимодействует с	
	коллегами, руководством,	
	клиентами в ходе	
	профессиональной	
	деятельности	
ОК 05. Осуществлять устную и	Грамотно излагает свои	Опрос, лист
письменную коммуникацию на	мысли и оформляет	наблюдений
государственном языке	документы по	
Российской Федерации с учетом	профессиональной тематике	
особенностей социального и	на государственном языке,	
культурного контекста	проявляет толерантность в	
	рабочем коллективе	
ОК 06. Проявлять гражданско-	Описывает значимость	Опрос, лист
патриотическую позицию,	своей профессии; умеет	наблюдений
демонстрировать осознанное	применять стандарты	
поведение на основе	антикоррупционного	
традиционных российских	поведения	
духовно-нравственных		
ценностей, в том числе с учетом		
гармонизации		
межнациональных и		
межрелигиозных отношений,		
применять стандарты		
антикоррупционного поведения	C-5	0
ОК 07. Содействовать	Соблюдает нормы	Опрос, лист
сохранению окружающей	экологической	наблюдений
среды, ресурсосбережению,	безопасности; определяет	
применять знания об изменении	направления ресурсосбережения в рамках	
климата, принципы бережливого производства,	профессиональной	
	1	
эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	деятельности по профессии, осуществлять работу с	
трезвычанных ситуациях	соблюдением принципов	
	бережливого производства	
ОК 08. Использовать средства	Использует физкультурно-	Опрос, лист
физической культуры для	оздоровительную	Опрос, лист наблюдений
сохранения и укрепления	деятельность для	пиолюоснии
здоровья в процессе	укрепления здоровья,	
профессиональной деятельности	достижения жизненных и	
и поддержания необходимого	профессиональных целей	
и поддержания необходимого	профессиональных целеи	

уровня физической		
подготовленности		
ОК 09. Пользоваться	Понимает общий смысл	Опрос, лист
профессиональной	четко произнесенных	наблюдений
документацией на	высказываний на известные	
государственном и иностранном	темы (профессиональные и	
языках	бытовые), понимает тексты	
	на базовые	
	профессиональные темы;	
	участвует в диалогах на	
	знакомые общие и	
	профессиональные темы	